

Руководство пользователя по работе с номенклатурой

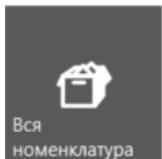
в ERP Fastkore Business

**(Компоненты «Номенклатура», «Единицы
измерения», «Номенклатурные группы»,
«Журнал изменения цен»)**

Оглавление

1. Общая информация о Компоненте Номенклатура	2
2. Рабочая область окна Компонента Номенклатура	4
3. Основные свойства номенклатурной позиции.....	6
3.1 Тип «Товар», «Деталь», «Сборочная единица», «Изделие», «Производственная услуга» и «Стандартное изделие»	10
3.2 Тип «Материал»	13
3.3 Тип «Основной материал»	14
3.4 Тип «Документ»	15
3.5 Компонент «Единицы измерения»	16
3.6 Компонент «Номенклатурные группы».....	18
4. Вкладки объекта Номенклатурной позиции	22
4.1 Вкладка «Склад»	23
4.2 Вкладка «Спецификация»	26
4.3 Вкладка «Тех. процессы»	30
4.4 Вкладка «Описание».....	32
4.5 Вкладка «Файлы и ссылки».....	33
4.6 Вкладка «Спец. цены и поступления»	34
4.6.1 Компонент «Журнал изменения цен»	36
4.7 Вкладка «Применение и заменители».....	37
4.8 Вкладка «Рекомендации и журнал»	39
4.9 Вкладка «Применение и журнал».....	40
5. Утверждение Номенклатурной позиции	41
6. Панель инструментов для работы с Номенклатурной позицией	49

1. Общая информация о Компоненте Номенклатура



Номенклатурные позиции хранятся в Компоненте «Номенклатура».

Все объекты Номенклатурных позиций можно посмотреть в плитке «Вся номенклатура».

В ERP Fastkore Business может быть внесено неограниченное количество номенклатурных позиций. Предусмотрено использование штрих-кодов. Есть возможность экспорта номенклатуры в формате 1С.

В ERP Fastkore Business доступны Номенклатурные позиции следующих типов (*Рис. 1*).

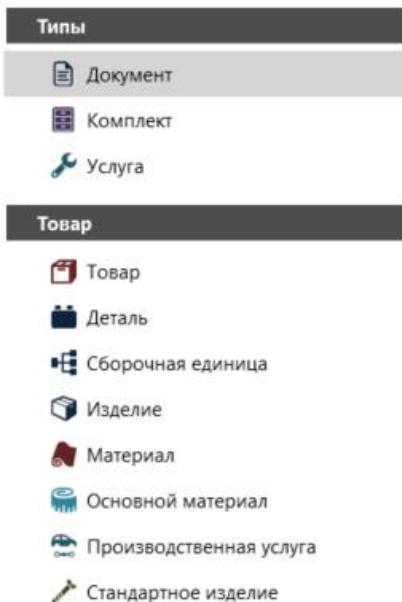


Рис. 1

➤ **Документ** – любой документ, прилагаемый к Номенклатурной позиции (например, инструкция по применению, техническая документация на продукцию).

➤ **Комплект** – тип Номенклатурной позиции, при добавлении которой в Заказ/Закупку, в смете отображается не сама Номенклатурная позиция, а первый уровень ее спецификации.

➤ **Услуга** – вид деятельности (например, установка изделия, демонтаж, доставка).

➤ **Товар** – любая вещь, которая является предметом торговли. В данном случае не производимая вашей организацией, а закупаемая для последующей перепродажи или участвующая в процессе изготовления Производственной позиции.

➤ **Деталь** – изготовленное, изготавливаемое или же подлежащее изготовлению изделие, являющееся частью изделия, машины или же какой-либо технической конструкции, изготавливаемое из однородного по структуре и свойствам материала без применения при этом каких-либо сборочных операций.

➤ **Сборочная единица** – изделие, составные части которого подлежат соединению между собой на предприятии-изготовителе сборочными операциями (сваркой, свинчиванием, клепкой и др.).

➤ **Изделие** – продукт труда, вещь, произведённая для практического применения, сделанная с определённым назначением.

➤ **Материал** – предмет, вещество или смесь веществ, из которых изготавливается продукция (Изделие, Сборочная единица, Деталь), а также, предметы, вещества или смеси, участвующие в процессе производства, например, придающие изготовленной продукции определённые свойства (ЛДСП, сталь, рулоны, полотенца, краски и т.д.).

➤ **Основной материал** – виртуальный материал, из которого состоит Материал (например, для трубы 25x25x1 длиной 6 м, основным материалом будет труба 25x25x1 длиной 1 метр). Используется в системе как эталонная единица измерения листовых и мерных материалов, а также участвует в функционале подбор мерных остатков.

➤ **Производственная услуга** – услуга, которая может содержать спецификацию и материалы спецификации будут списаны при выполнении Производственной услуги (например, замена колодок в автомобиле (в спецификации используется товары: «Колодки», «Смазка» и т.д.)).

➤ **Стандартное изделие** – изделие, примененное по стандарту, полностью и однозначно определяющему его конструкцию, показатели качества, методы контроля, правила приемки и поставки. Закупаемое изделие, используемое в процессе изготовления производственной позиции.

2. Рабочая область окна Компонента Номенклатура

До начала изучения данного раздела и работы в *ERP Fastkore Business* рекомендуется внимательно ознакомиться с «Руководством пользователя платформы *Fastkore*».

В стандартном окне Компонента «Номенклатура» слева на верхней панели находится панель инструментов (Рис. 2.1) для создания, утверждения и изменения объекта Номенклатурной позиции.

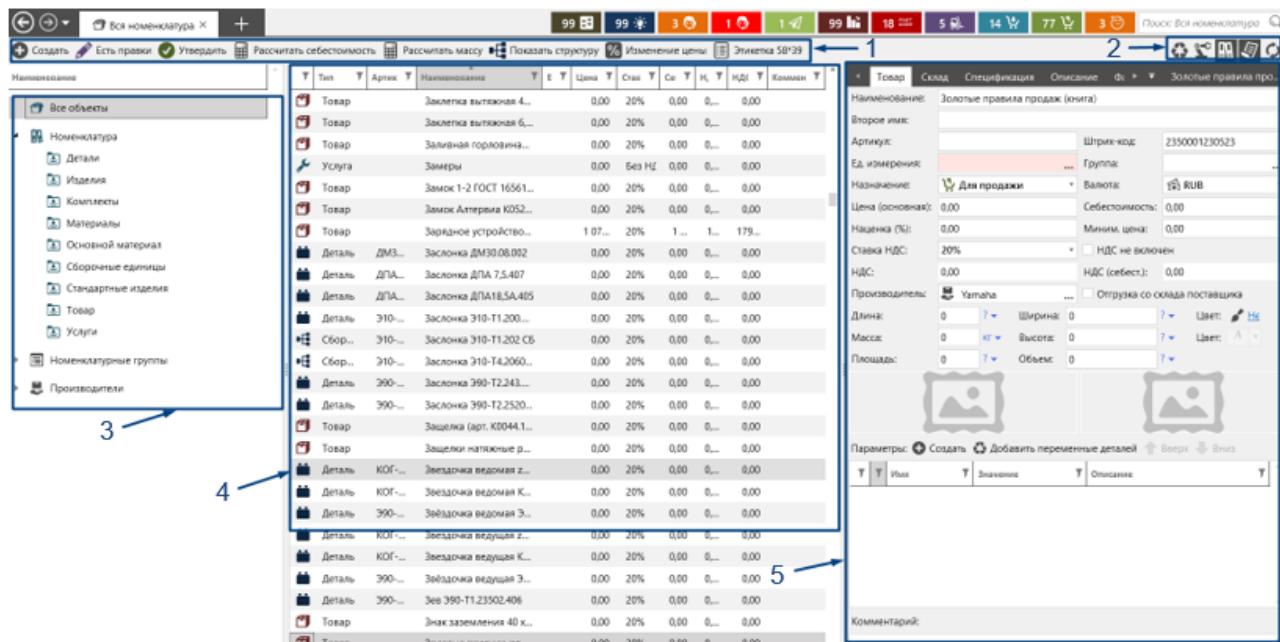


Рис. 2

Справа на верхней панели окна находятся стандартные инструменты для настройки вида окна рабочей области Компонента «Номенклатура» (Рис. 2.2):

➤ «Показать/скрыть удаленные элементы» – отображение этой команды есть только у пользователя с ролью «Системный администратор». При выборе данной команды в списке объектов Номенклатурных позиций будут отображены только удаленные записи, помеченные «х» (Рис. 3).

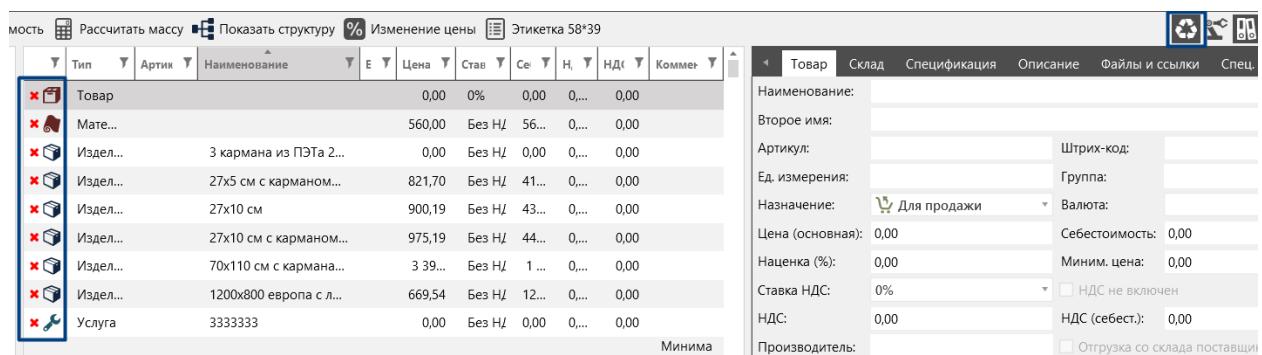


Рис. 3

➤  «Конструктор» – команда доступна только для пользователей с ролью «Системный администратор». Необходима для изменения свойств, связей, и создания интерфейсов компонента.

➤ Команды    являются стандартными для ERP Fastkore Business ([Табл. 1](#)).

Табл. 1

Кнопка:	Описание:
	Режим отображения Каталогов
	Режим отображения Свойств объекта
	Обновление – при нажатии обновляет информацию с учетом внесенных изменений другими пользователями

Подробнее как работать с рабочей областью Компонента описано в «Руководстве пользователя платформы Fastkore» (п. 3. «Работа с Компонентами»).

При активации режима отображения Каталогов древовидная структура Папок и Папок поиска будет расположена в левой части окна рабочей области Компонента ([Рис. 2.3](#)). Гибкая настройка папок поиска позволяет настроить отображение информации о Номенклатурных позициях по заданным параметрам (например, по типам, производителям) индивидуально для каждого Пользователя в зависимости от его должностных обязанностей.

В центральной части окна рабочей области Компонента «Номенклатура» находятся объекты Номенклатурных позиций в виде таблицы ([Рис. 2.4](#)). Настройка отображения списка обращений может быть также индивидуальна для каждого пользователя (фильтрация, группировка, сортировка и т.д.).

При активации режима отображения свойств объектов, информация о свойствах выбранного объекта будет отображаться в правой части окна рабочей области Компонента ([Рис. 2.5](#)).

3. Основные свойства Номенклатурной позиции

Первая вкладка объекта Номенклатурной позиции содержит ее основные свойства. Наименование вкладки совпадает с типом Номенклатурной позиции (*Рис. 4.1*). Во всех типах номенклатурной позиции набор свойств похож.

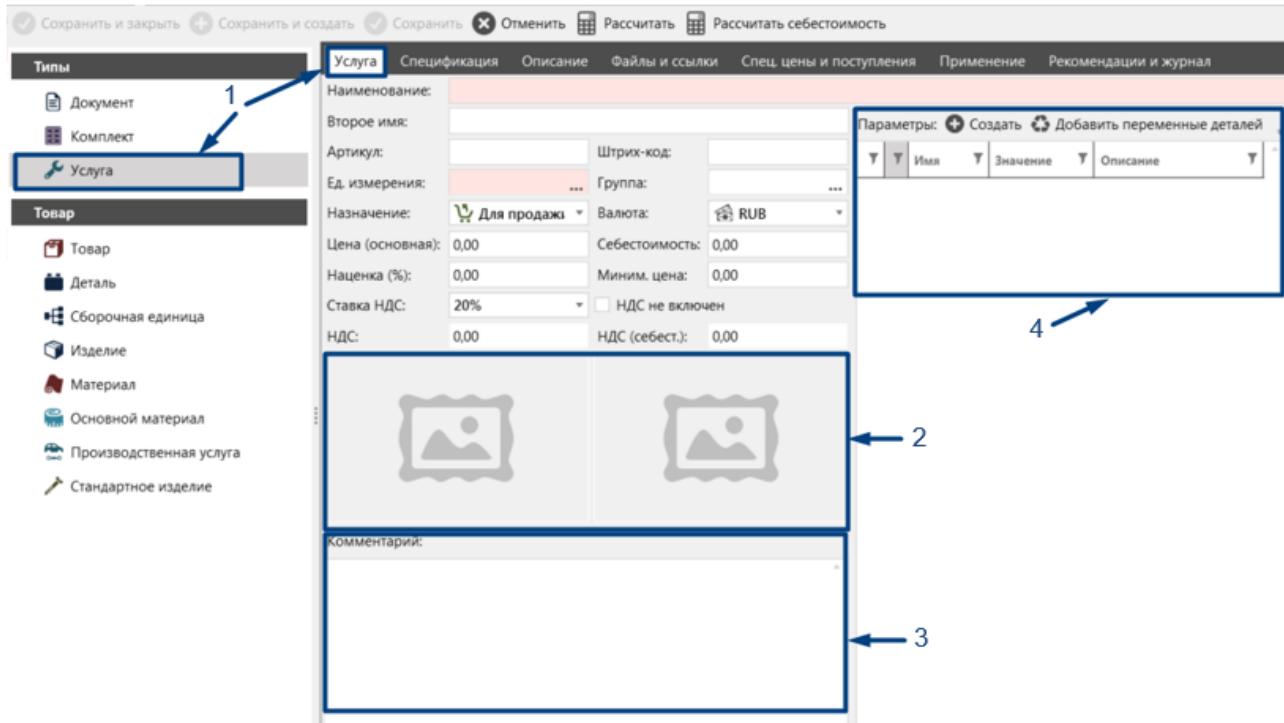


Рис. 4

Ниже рассмотрены основные свойства на примере Номенклатурной позиции с типом «Услуга» (*Рис. 4.1*):

➤ «**Наименование**» – поле обязательно для заполнения. Основное наименование Номенклатурной позиции, которое используется при формировании первичных учетных бухгалтерских документов. Используется в процессе работы с Заказом/Закупкой при подборе Номенклатурных позиций.

➤ «**Второе имя**» – поле носит информационный характер, наименование на усмотрение Пользователя (например, короткое наименование). Используется в процессе работы с Заказом/Закупкой при подборе Номенклатурных позиций.

➤ «**Артикул**» – код, который возможно использовать для дополнительной идентификации и учета Номенклатурной позиции. Он может состоять из любых комбинаций букв, цифр и символов, вводится вручную. Используется в процессе работы с Заказом/Закупкой как дополнительный параметр при поиске Номенклатурных позиций.

➤ «**Штрих-код**» – уникальный идентификатор товара. Может быть заполнен вручную или введён при помощи сканера. Для Номенклатурных позиций с типом «Изделие», «Деталь» или «Сборочная единица» заполняется автоматически при сохранении, если не заполнено.

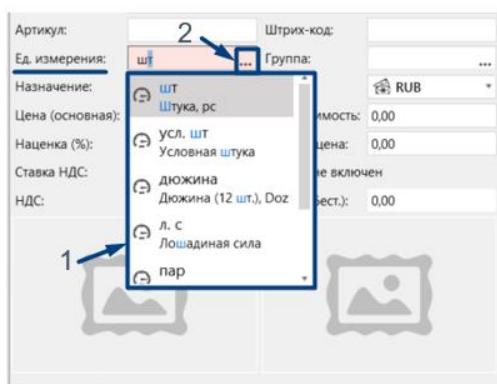
Используется в процессе работы с Заказом/Закупкой как дополнительный параметр при поиске Номенклатурных позиций.

➤ «Ед. измерения» – единица измерения Номенклатурной позиции, поле обязательно для заполнения. Необходимо выбрать элемент из Компонента «Единицы измерения» одним из следующих способов:

- методом автоматического подбора, при вводе от одного символа значения (*Ruc. 5.1*);

или

- выбрать  в правой части поля (*Ruc. 5.2*).



Ruc. 5

Откроется окно Компонента «Единицы измерения» (*n. 3.5*), в котором можно выбрать единицу измерения из существующих записей или создать новую, используя одноименные команды на верхней панели инструментов (*Ruc. 21.1*).

➤ «Группа» – номенклатурная группа, в которую включены номенклатурные позиции по объединяющим признакам или свойствам на усмотрение пользователя. Например, по видам выпускаемой продукции, оказываемых услуг. Может быть добавлена из Компонента «Номенклатурные группы» (*n. 3.6*) способами, описанными выше для поля «Ед. измерения».

➤ «Назначение» – способ использования номенклатурной позиции, необходимо выбрать из выпадающего списка (*Ruc. 6*). Виды назначения могут быть добавлены индивидуально для конкретной конфигурации при внедрении, но надо учитывать, что Назначения, которые идут в поставке, используются во многих бизнес-процессах в системе и не должны изменяться.

Базовые настройки ERP Fastkore Business содержат следующие виды назначения:

- «Для продажи» – Номенклатурная позиция для работы с Компонентом «Заказы» (для добавления в смету). При поиске Номенклатурной позиции для добавления в смету заказа показывается данный вид назначения и вид «Под заказ (для продажи)».
- «Не для продажи» – Номенклатурная позиция, которая не используется при продаже в смете Заказа.

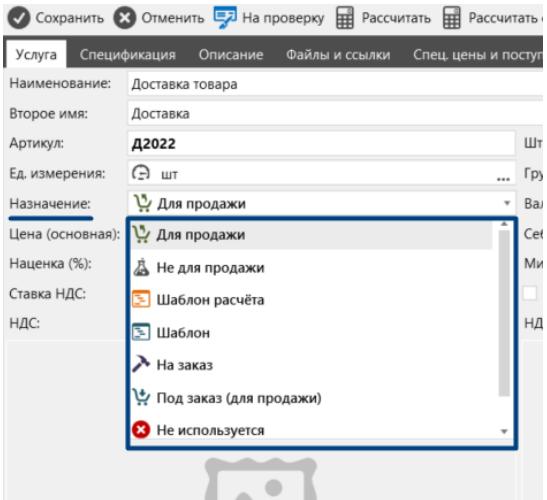


Рис. 6

• «**Шаблон расчета**» – Номенклатурная позиция используется для создания уникальных изделий, которые сохраняются в Компоненте «Номенклатура» в виде объекта Номенклатурной позиции с назначением «На заказ». Подробнее см. «*Руководство по использованию параметров для расчёта сложных изделий, управления спецификацией и технологическим процессом*». Не используется для добавления в смету отдельной строкой в объекты Компонентов «Заказы» и «Закупки». В объект Компонента «Заказы» добавляется командой «Изделие на заказ».

• «**Шаблон**» – Номенклатурная позиция используется для создания уникальных изделий, которые сохраняются в Компоненте «Номенклатура» в виде объекта Номенклатурной позиции с назначением «На заказ». Подробнее см. «*Руководство по использованию параметров для расчёта сложных изделий, управления спецификацией и технологическим процессом*». Не используется для добавления в смету отдельной строкой в объекты Компонентов «Заказы» и «Закупки». В объект Компонента «Заказы» добавляется командой «Изделие на заказ».

• «**На заказ**» – назначение данного типа присваивается автоматически Номенклатурной позиции, созданной с помощью Номенклатурной позиции с назначением «Шаблон» и «Шаблон расчета». Используется для сохранения в системе уникальных изделий, произведённых на заказ. Не используется для добавления в смету отдельной строкой в объекты Компонентов «Заказы» и «Закупки».

• «**Под заказ (для продажи)**» – Номенклатурная позиция для работы с Компонентом Заказы (для добавления в смету). При поиске Номенклатурной позиции для добавления в смету Заказа показывается данный вид назначения. Обычно используется для обозначения Номенклатурных позиций, которые поставляются под заказ.

• «Не используется» – Номенклатурная позиция, которая не используется в процессах организации в настоящее время (например, продавалась ранее, но информация о ней нужна для отчетности за прошлые периоды).

➤ «Валюта» – валюта, в которой указана вся информация о ценах. Можно выбрать из выпадающего списка (Рис. 7).

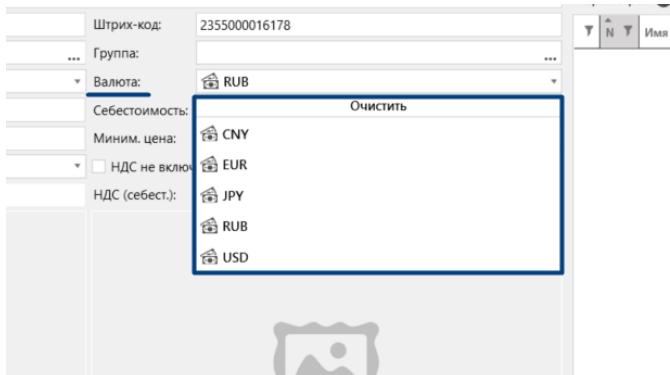


Рис. 7

➤ «Цена основная» – стоимость номенклатурной позиции.

➤ «Себестоимость» – заполняется вручную или на основании алгоритмов, построенных на закупочных ценах (зависит от сценариев, определенных при внедрении).

➤ «Наценка (%)» – вычисляется сравнением Основной цены и Себестоимости.

➤ «Миним. цена» – стоимость ниже которой не может опускаться цена продажи при работе с Компонентом Заказы для Пользователя с ролью Менеджер. При внесении в Заказ стоимости ниже значения из поля «Миним. цена», ее значение автоматически изменится на значение из поля «Миним. цена».

➤ «Ставка НДС» – выбрать из выпадающего списка (Рис. 8).

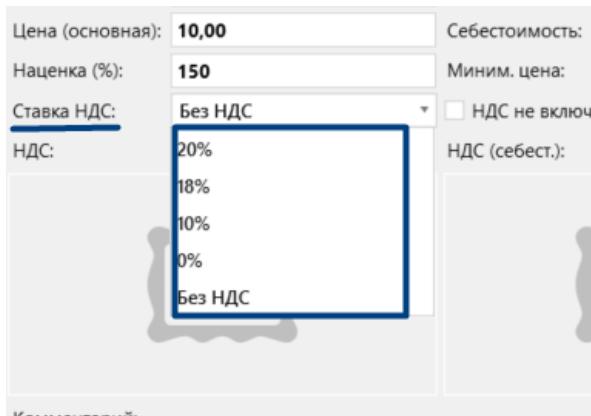


Рис. 8

➤ «НДС не включен» – если чек-бокс рядом с этим полем активирован, то сумма НДС не включается в значения в полях «Цена основная» и «Себестоимость».

➤ «НДС», «НДС (себест.)» – значения рассчитываются автоматически на основании заполненной информации о себестоимости, цене и ставке НДС.

- В объект можно добавить 2 изображения (Рис. 4.2), например, внешний вид изделия (Рис. 9).

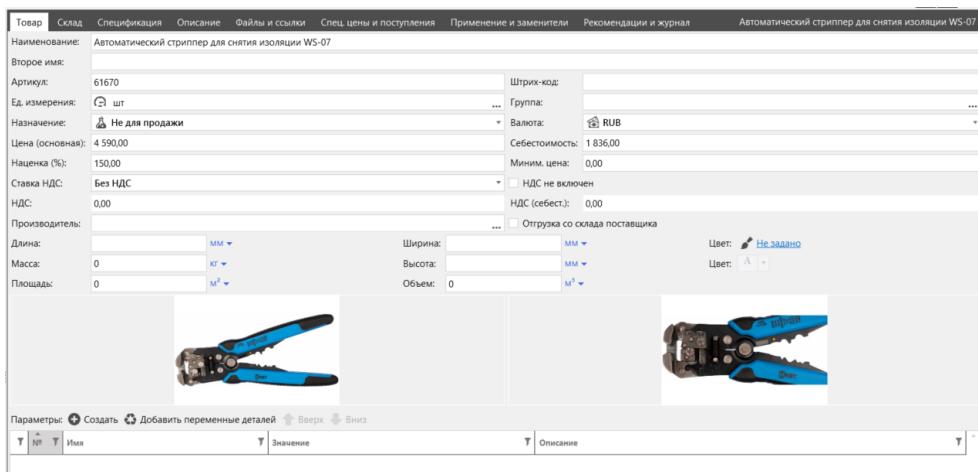


Рис. 9

- «Комментарий» (Рис. 4.3) – в данное поле можно внести любую необходимую информацию о номенклатурной позиции в формате текста.
- «Параметры» (Рис. 4.4) – можно добавить любые параметры на усмотрение Пользователя, наименование и значение произвольные.

3.1 Тип «Товар», «Деталь», «Сборочная единица», «Изделие», «Производственная услуга» и «Стандартное изделие»

В Номенклатурных позициях с типом «Товар», «Деталь», «Сборочная единица», «Изделие», «Производственная услуга» и «Стандартное изделие» кроме полей из № 3, добавлены следующие поля (Рис. 10.1):

- «Производитель» – в произвольном виде указанное название производителя. Добавить информацию можно одним из следующих способов:

- методом автоматического подбора из записей в Компоненте «Производители», при вводе от одного символа наименования или страны производителя (Рис. 11);

или

- выбрать в правой части поля (Рис. 11).

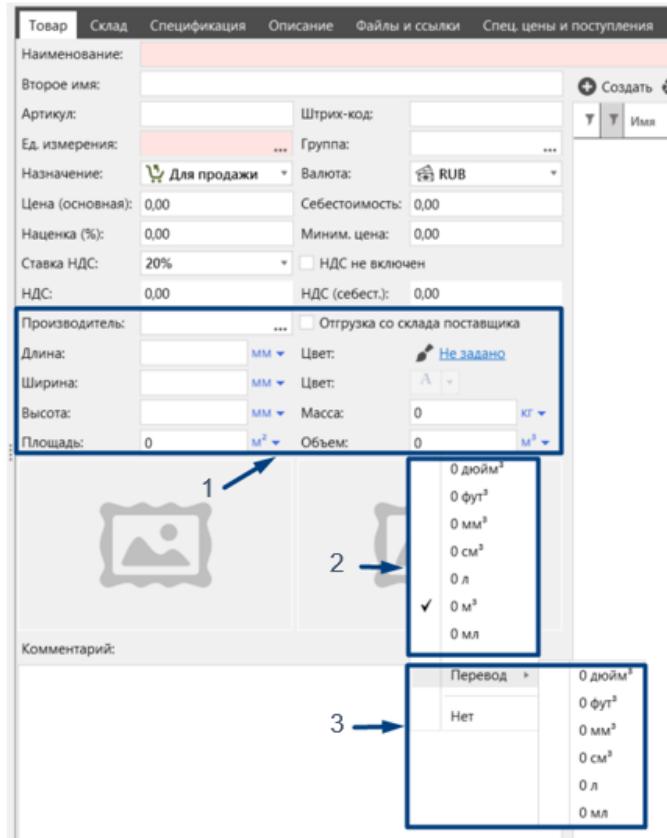


Рис. 10

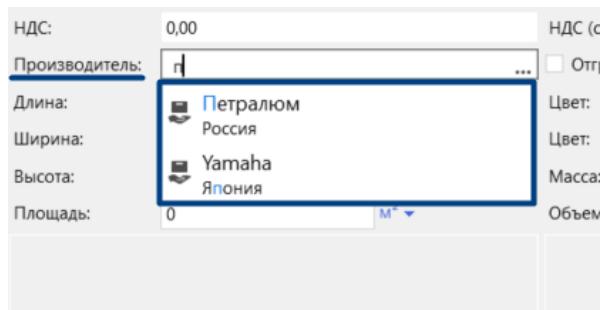


Рис. 11

- откроется окно Компонента «Производители» (Рис. 12).

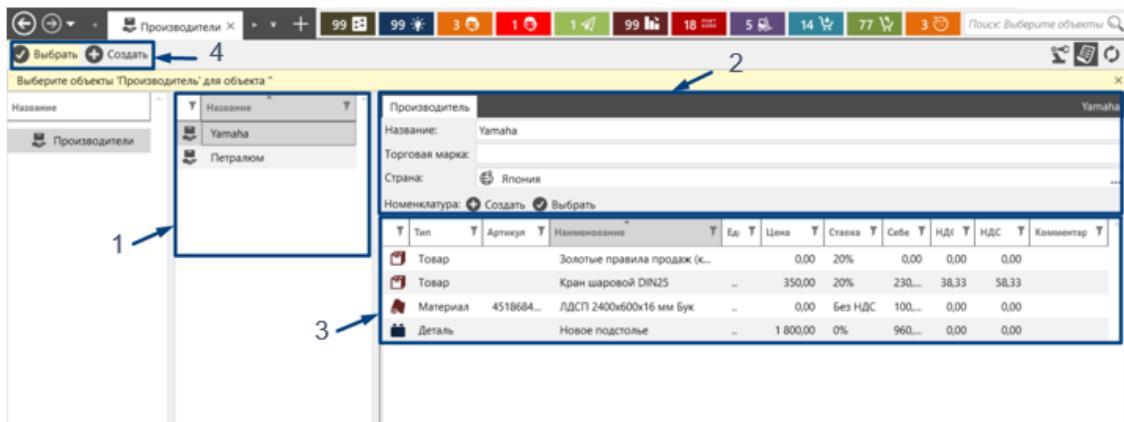


Рис. 12

• выбрать Производителя из списка одним нажатием левой клавиши мышки (*Рис. 12.1*). При выборе Производителя в правой части экрана будут показаны его свойства, в т.ч. страна (*Рис. 12.2*). Под свойствами расположен список Номенклатурных позиций выбранного Производителя, добавленных ранее (*Рис. 12.3*).

или

• активировать команду «Создать» (*Рис. 12.4*). Откроется новый объект Компонента «Производители». В открывшемся окне заполнить предложенные поля (*Рис. 13*). Значение в поле «Страна» нужно выбрать из справочника «Страны».

• выбрать команду «Сохранить и закрыть» (*Рис. 13*). После сохранения новая запись будет доступна в окне Компонента «Производители».

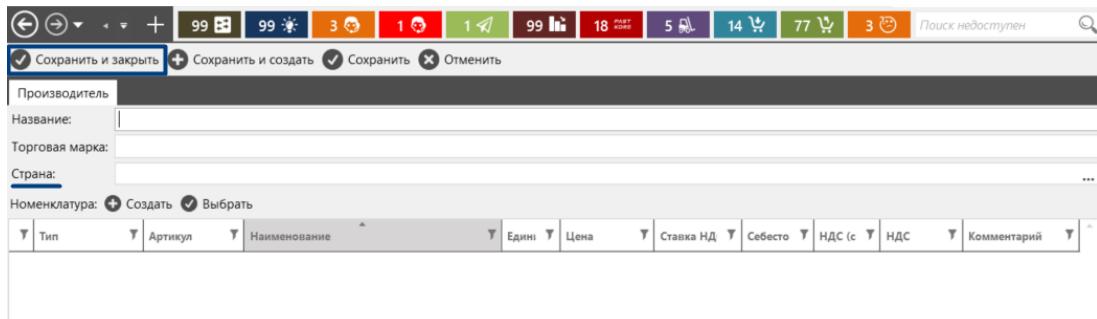


Рис. 13

• после выбора нужного Производителя активировать команду «Выбрать» (*Рис. 12.4*).

➤ «**Отгрузка со склада поставщика**» – при активации чек-бокса рядом с этим полем при переводе заказа в статус «Выполняется», а также при резервировании Позиции сметы Заказа не создается Расход в Компоненте «Приход-расход».

➤ «**Цвет**» (*Рис. 10.1*) – цвет/основной цвет Номенклатурной позиции. При активации ссылки рядом с этим полем открывается окно Компонента «Цвета», в котором можно выбрать или создать новый цвет (*Рис. 14*).

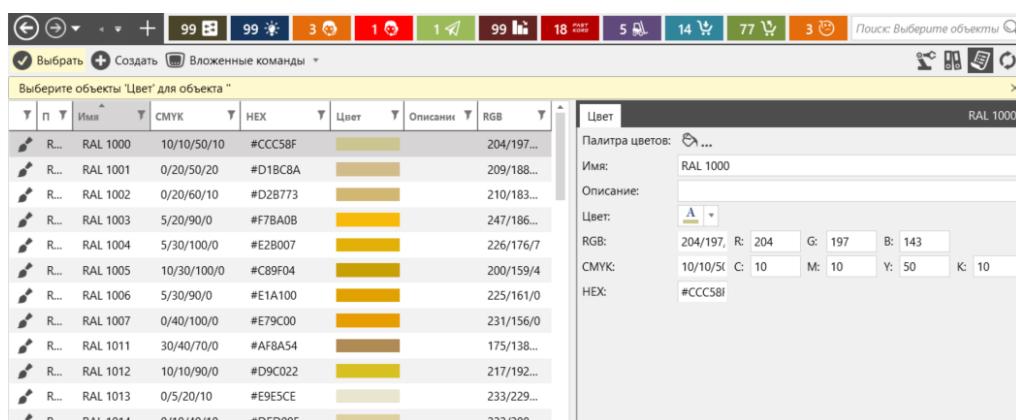


Рис. 14

➤ «**Длина**», «**Ширина**», «**Высота**», «**Масса**» – параметры Номенклатурной позиции, заполняются вручную. Единицу измерения параметра нужно выбрать из выпадающего списка

(Рис. 10.2). Также при необходимости изменить единицу измерения можно пересчитать значение, которое уже было сохранено (Рис. 10.3).

➤ «Площадь», «Объем» – параметры Номенклатурной позиции, вычисляются автоматически при внесении значений параметров для их вычисления («Длина», «Ширина», «Высота»).

3.2 Тип «Материал»

В Номенклатурных позициях с типом «Материал» кроме полей из [н. 3](#) и [3.1](#), добавлены следующие поля (Рис. 15):

Рис. 15

➤ «Размер материала» – в данное поле можно внести стандартные размеры с параметрами Длина и Ширина, либо наиболее часто используемые в работе. Значение выбирается из Компонента «Размеры» одним из следующих способов:

- методом автоматического подбора из Компонента «Размеры», при вводе от одного символа его наименования или значения размера (Рис. 16);

Рис. 16

или

- выбрать  в правой части поля, откроется окно Компонента «Размеры» (Рис. 17), в котором можно выбрать или создать новый размер (Рис. 18).

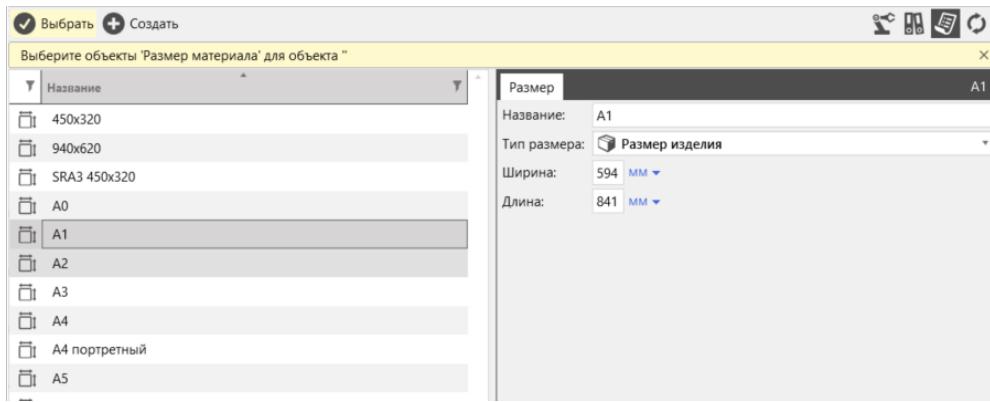


Рис. 17

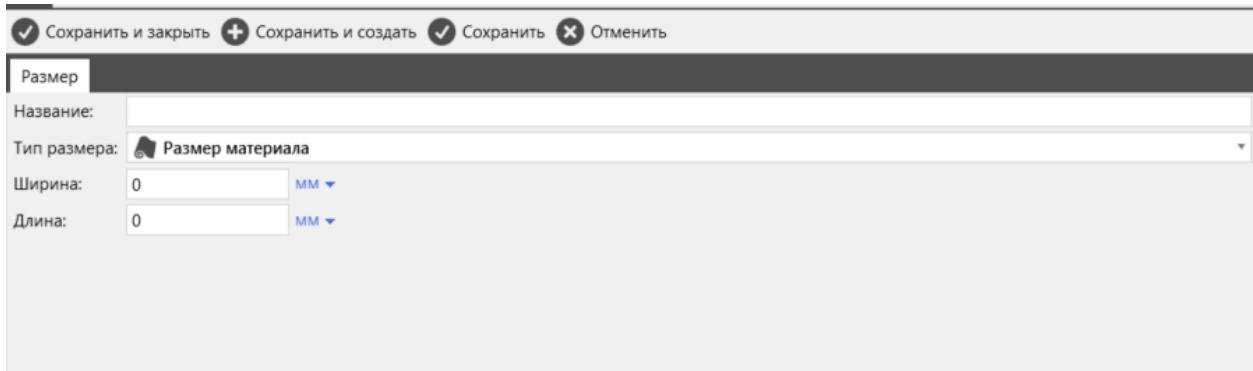


Рис. 18

- «**Плотность**» (Рис. 15) – параметр Номенклатурной позиции, вычисляется автоматически при внесении значений массы и параметров для вычисления объема.

3.3 Тип «Основной материал»

В Номенклатурных позициях с типом «Основной Материал» кроме полей из п. 3, 3.1 и 3.2, добавлены следующие поля (Рис. 19):

➤ «**Периметр**» – значение заполняется вручную. Единицу измерения периметра нужно выбрать из выпадающего списка (Рис. 10.2). Также при необходимости изменить единицу измерения можно пересчитать значение, которое уже было сохранено (Рис. 10.3).

➤ «**Настройки остатков**» (Рис. 19):

- «**Короткое имя**» – имя, создаваемой номенклатурной позиции после подбора мерных остатков.
- «**Дельный остаток**» – значение, используемое алгоритмом подбора мерных остатков.

Рис. 19

3.4 Тип «Документ»

В основных свойствах Номенклатурной позиции типа «Документ» кроме вышеописанных полей содержатся (Рис. 20):

Рис. 20

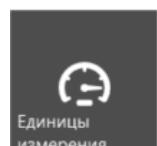
➤ **Панель инструментов для работы с Файлами** (Рис. 20.1 и Рис. 20.2) – в данном разделе можно разместить любые необходимые файлы и документы в электронном виде. Файлы будут расположены ниже в виде списка

➤ **Панель инструментов для работы с Ссылками** (Рис. 20.3) – в данном разделе можно создать гиперссылку или добавить из сохраненных в Компоненте «Ссылки».

Подробнее описание работы с файлами и ссылками см. в [«Руководстве пользователя по работе с файлами на платформе Fastkore»](#).

➤ **«Комментарий»** (Рис. 20.4) – в данное поле можно внести любую необходимую информацию о Номенклатурной позиции в формате текста.

3.5 Компонент «Единицы измерения»



Объекты Единиц измерения хранятся в Компоненте «Единицы измерения». В нем же можно создавать новые записи.

Добавить Единицу измерения в свойства Номенклатурной позиции можно одним из следующих способов:

➤ в основных свойствах Номенклатурной позиции выбрать в правой части поля (Рис. 5.2). Откроется окно Компонента «Единицы измерения» (Рис. 21).

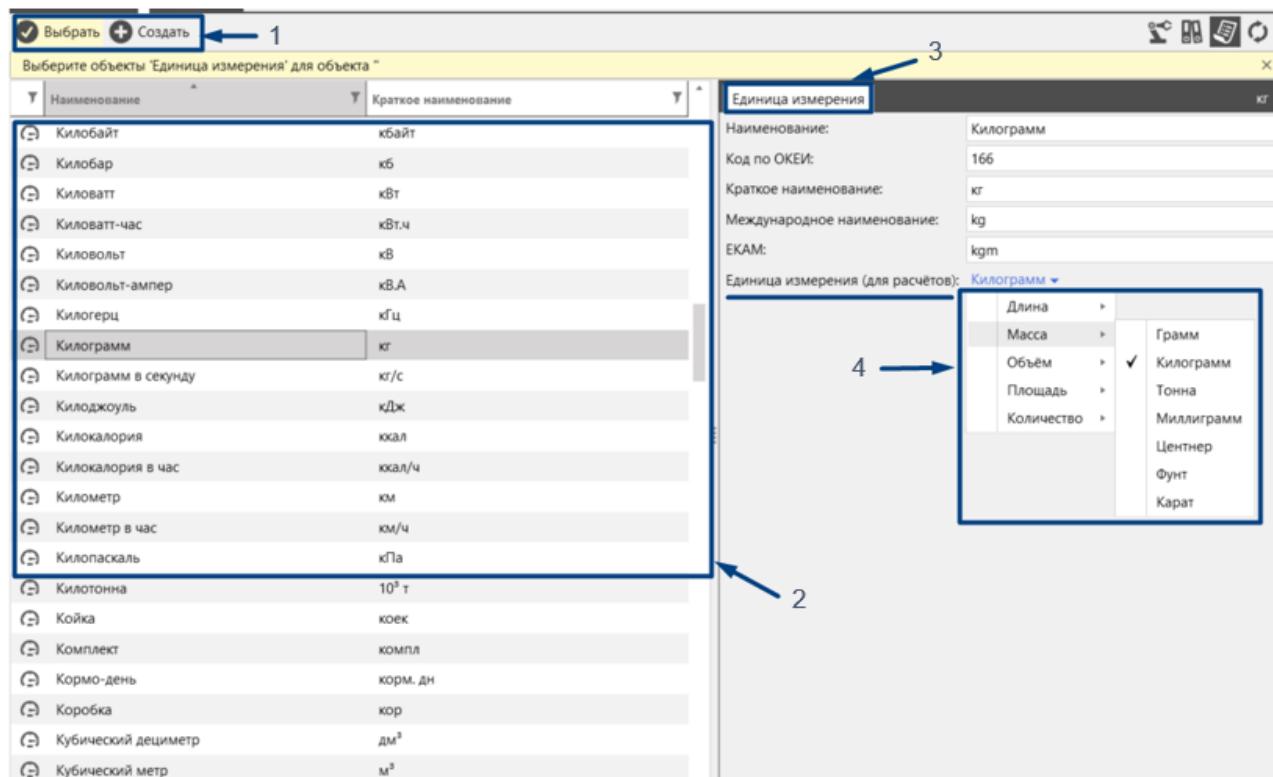


Рис. 21

- в правой части окна выбрать Единицу измерения из списка (Рис. 21.2) одним нажатием левой клавиши мышки. Свойства выбранной записи будут расположены в правой части рабочей области окна Компонента «Единицы измерения» (Рис. 21.3). Единицу измерения для расчетов можно выбрать из выпадающего списка (Рис. 21.4).

или

- если нужной Единицы измерения нет в списке, то для создания новой выбрать команду «Создать» на верхней панели инструментов справа (*Рис. 21.1*).
- откроется окно для создания нового объекта Компонента «Единицы измерения» (*Рис. 22*), в котором нужно будет заполнить предложенные поля:

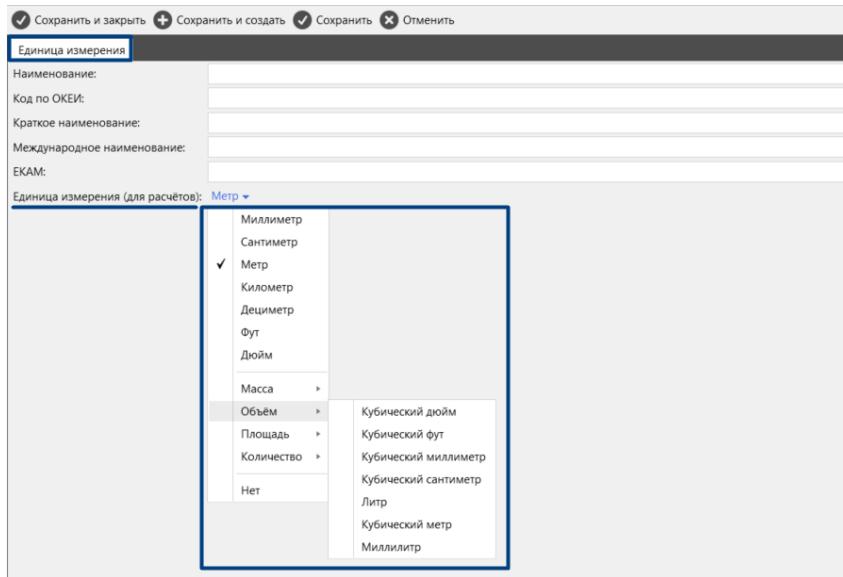


Рис. 22

- «**Наименование**» – произвольное наименование единицы измерения, удобное для использования в вашей организации.
- «**Код по ОКЕИ**» – код Общероссийского классификатора единиц измерения, используется для заполнения соответствующих полей в бухгалтерских документах. При использовании ЭДО обязателен для заполнения для типовых единиц измерения.
- «**Краткое наименование**» – общепринятое краткое наименование единицы измерения на русском языке.
- «**Международное наименование**» – общепринятое краткое наименование единицы измерения на английском языке.
- «**ЕКАМ**» – наименование единицы измерения, используемое для интеграции с системой товарного и складского учета онлайн-кассы ЕКАМ.
- «**Единица измерения для расчетов**» – единица измерения, используемая в ERP *Fastkore Business* для конвертации значений единиц измерений (например, из километров в метры).
- после заполнения свойств объекта новой единицы измерения выбрать команду «Сохранить и закрыть» на верхней панели инструментов в левой части рабочей области окна Компонента «Единица измерения» (*Рис. 22*).
- созданная единица измерения будет доступна в списке (*Рис. 21.2*).

- после выбора нужной Единицы измерения активировать команду «Выбрать» на верхней панели инструментов слева (*Рис. 21.1*).

3.6 Компонент «Номенклатурные группы»

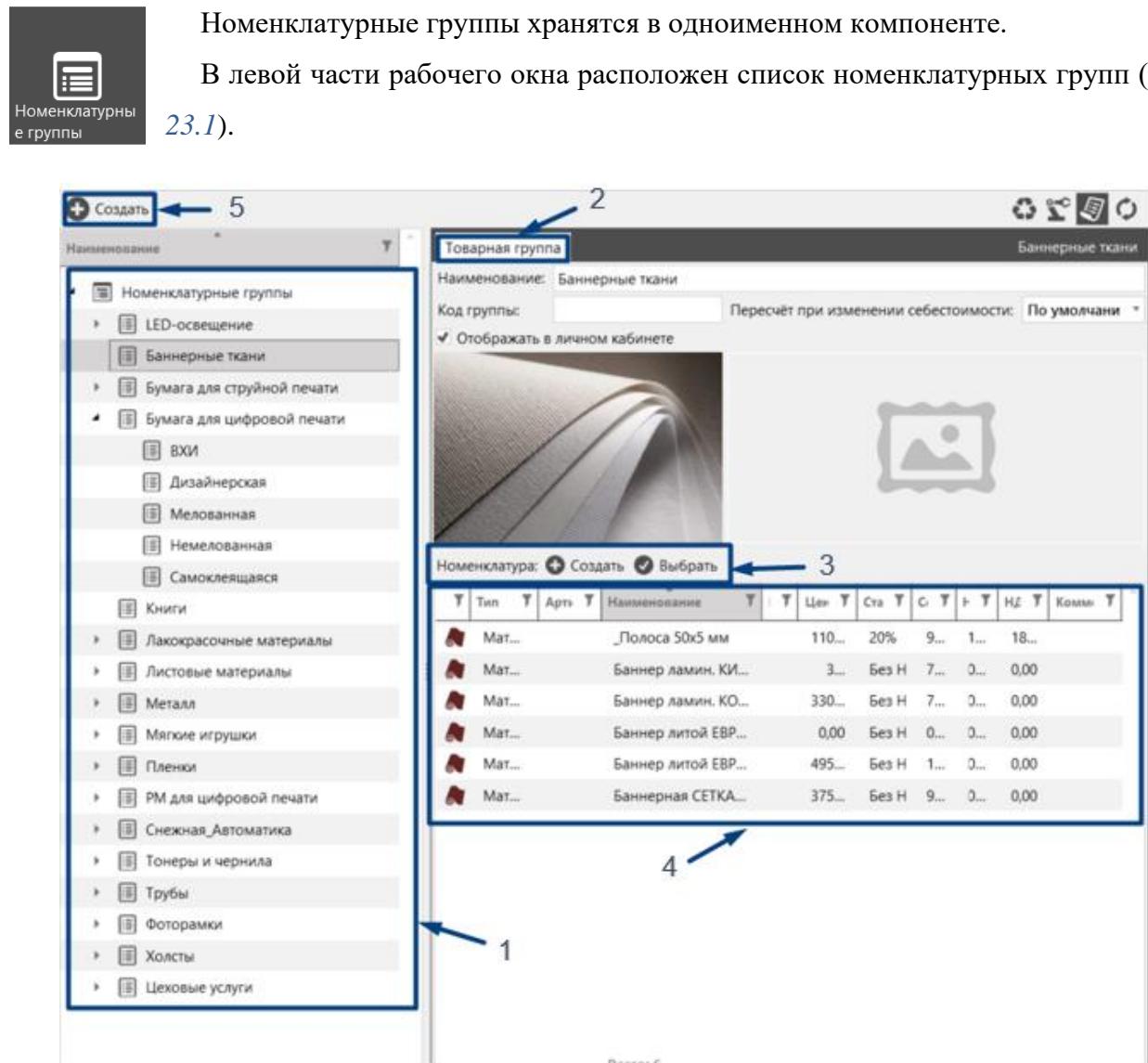


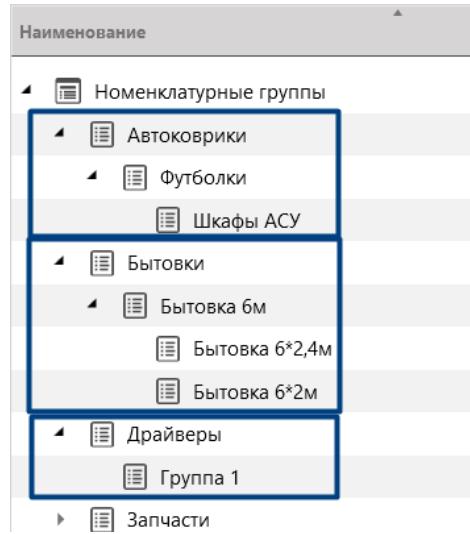
Рис. 23

Список имеет древовидную структуру. В Номенклатурной группе можно создавать другие Номенклатурные группы. Вложенность групп может быть бесконечной (*Рис. 24*).

В правой части окна рабочей области Компонента «Номенклатурные группы» расположены свойства выбранной группы (*Рис. 23.2*).

Ниже расположены команды для добавления Номенклатурной позиции из Компонента «Номенклатура», а также создания новой позиции, которую потом можно будет добавить в группу (*Рис. 23.3*).

Под свойствами группы расположен список Номенклатурных позиций (*Рис. 23.4*), включенных в группу, выбранную в списке слева.



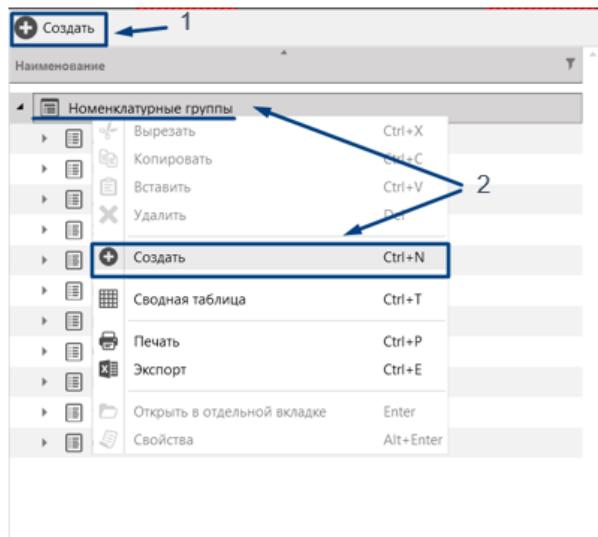
Rис. 24

Создать новую Номенклатурную группу можно одним из следующих способов:

- выбрать в списке (*Рис. 23.1*) месторасположение новой Номенклатурной группы одним нажатием левой клавиши мышки:
 - для основной группы – верхняя строка «Номенклатурные группы» (*Рис. 25*);
 - для подгруппы – группу из списка, которая будет вышеуровневой (*Рис. 23.4*);
- выбрать команду «Создать» на верхней панели инструментов слева (*Рис. 23.5, Рис. 25.1*);

или

- выбрать из контекстного меню команду «Создать» (*Рис. 25.2*).



Rис. 25

Откроется окно со свойствами объекта Номенклатурной группы, в котором нужно будет заполнить предложенные поля (*Рис. 26*).

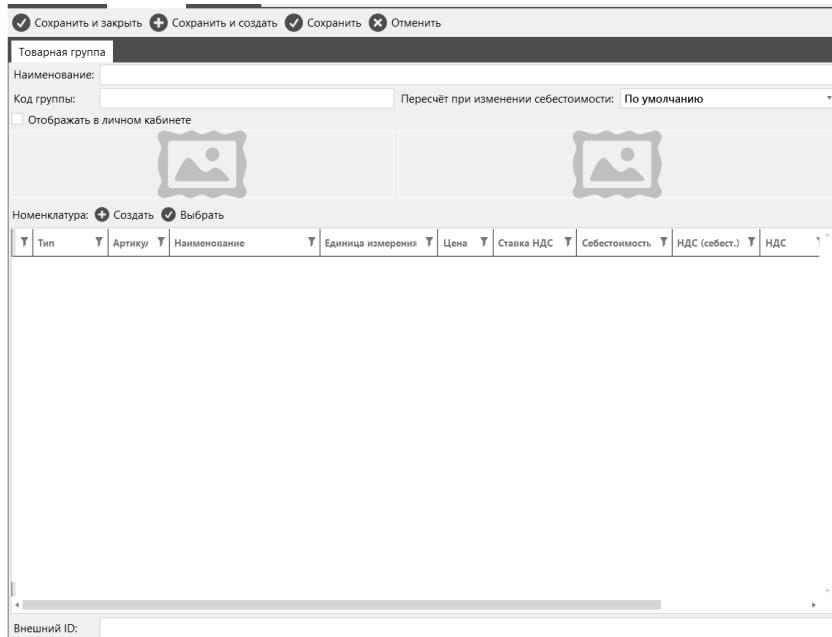


Рис. 26

- «Наименование» – наименование группы.
- «Код группы» – уникальный идентификатор группы, создается на усмотрение Пользователя. Может использоваться для интеграций с внешними системами.
- «Отображать в личном кабинете» – при активации чек-бокса рядом с этим полем в личном кабинете Fastkore будет доступна информация о Номенклатурных позициях, состоящих в данной Номенклатурной группе.
- «Пересчёт при изменении себестоимости» – выбор из выпадающего списка (*Рис. 27*):

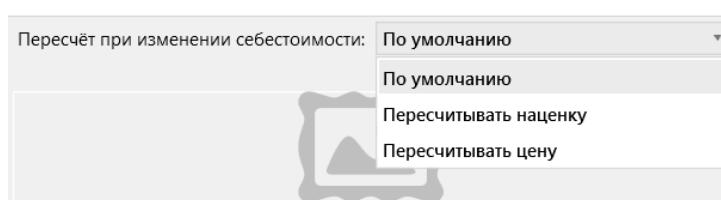


Рис. 27

- «По умолчанию» – у Номенклатурных позиций, включенных в выбранную группу при изменении себестоимости автоматически будет пересчитываться значение, выбранное в поле «Пересчёт при изменении себестоимости» в родительской Номенклатурной группе.
- «Пересчитывать наценку» – при изменении себестоимости автоматически будет пересчитываться значение в поле «Наценка» у Номенклатурных позиций, включенных в выбранную группу (*Рис. 4*).

- «Пересчитывать цену» – при изменении себестоимости автоматически будет пересчитываться значение в поле «Цена (основная)» у Номенклатурных позиций, включенных в выбранную группу (*Rис. 4*).

➤ В объект можно добавить 2 изображения (*Rис. 28*).

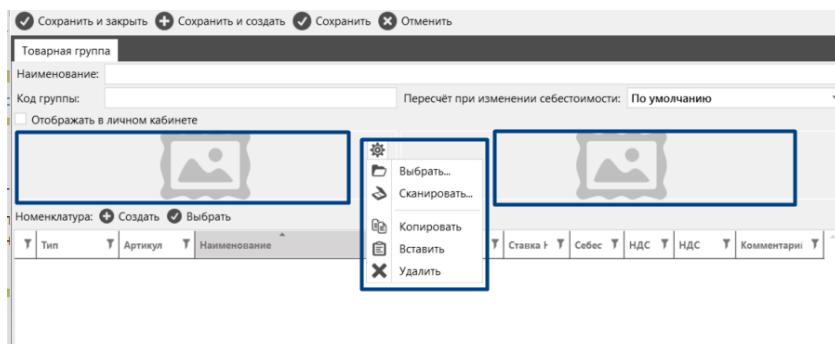


Рис. 28

➤ Ниже расположена панель с командами для добавления **Номенклатурной позиции** из Компонента «Номенклатура», а также создания новой Позиции, которую потом можно будет добавить в Группу.

Для **сохранения** созданной Номенклатурной группы выбрать на верхней панели инструментов слева команду, соответствующую дальнейшим действиям Пользователя в Компоненте (*Rис. 26*).

Удалить Номенклатурную группу можно одним из следующих способов:

- выбрать Номенклатурную группу для удаления в списке (*Rис. 23.1*, *Rис. 24*) одним нажатием левой клавиши мышки;
- нажать клавишу «Delete» на клавиатуре;
- или
- в контекстном меню выбрать команду «Удалить» (*Rис. 29*).

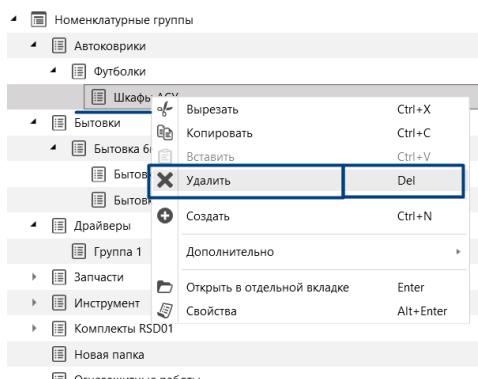


Рис. 29

При удалении основной группы удаляются все подчиненные группы. Например, если удалить Номенклатурную группу «Бытовки», удалятся группы «Бытовка 6м», «Бытовка 6*2,4м», «Бытовка 6*2м» (*Rис. 24*).

При удалении Номенклатурной позиции из группы удаляется только ее связь с группой, сама Номенклатурная позиция остается в компоненте «Номенклатура», не удаляется.

4. Вкладки объекта Номенклатурной позиции

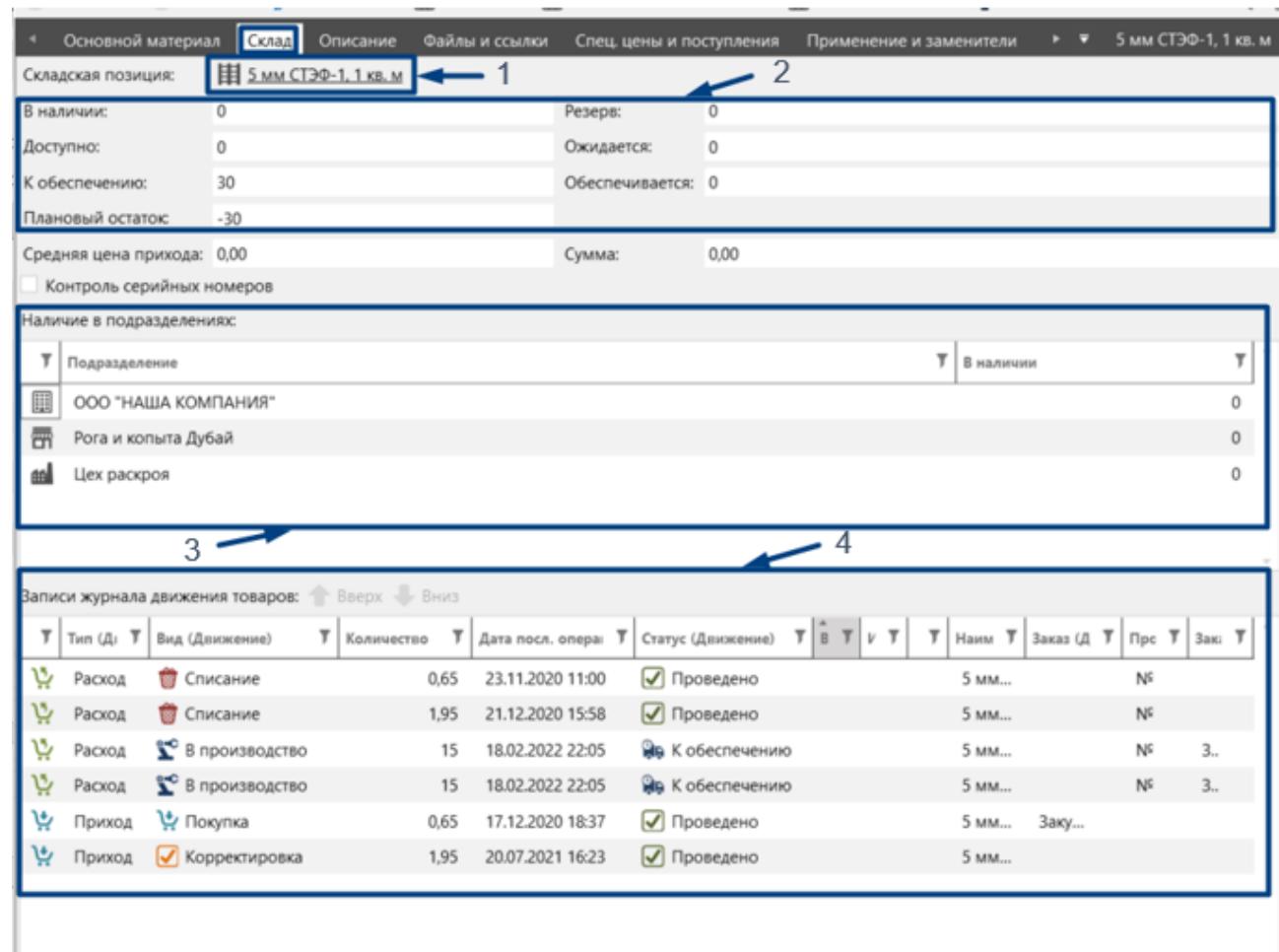
Объект Номенклатурной позиции содержит набор вкладок, соответствующий ее типу (Табл. 2).

Табл. 2

Вкладка:	Склад	Спецификация	Тех. процессы	Описание	Файлы и ссылки	Спец. цены и поступления	Применение и заменители	Рекомендации и журнал	Применение и журнал
Тип:									
Товар	+	+		+	+	+	+	+	
Деталь	+	+	+	+	+	+	+	+	
Сборочная единица	+	+	+	+	+	+	+	+	
Изделие	+	+	+	+	+	+	+	+	
Материал	+	+		+	+	+	+	+	
Основной материал	+			+	+	+	+	+	
Производственная услуга	+	+	+	+	+	+	+	+	
Стандартное изделие	+			+	+	+	+	+	
Документ				+					+
Комплект		+		+	+	+		+	
Услуга		+		+	+	+	+	+	

4.1 Вкладка «Склад»

На вкладке «Склад» (Рис. 30) содержится информация о Номенклатурной позиции из Компонентов «Склад» и «Приход-расход».



Основной материал		Склад	Описание	Файлы и ссылки	Спец. цены и поступления	Применение и заменители	5 мм СТЭФ-1, 1 кв. м
Складская позиция:	5 мм СТЭФ-1, 1 кв. м	1					
В наличии:	0		Резерв:	0			
Доступно:	0		Ожидается:	0			
К обеспечению:	30		Обеспечивается:	0			
Плановый остаток:	-30						
Средняя цена прихода:	0,00		Сумма:	0,00			
<input type="checkbox"/> Контроль серийных номеров							
Наличие в подразделениях:							
	Подразделение			В наличии			
<input type="checkbox"/>	ООО "НАША КОМПАНИЯ"			0			
<input type="checkbox"/>	Рога и копыта Дубай			0			
<input type="checkbox"/>	Цех раскроя			0			
3			4				
Записи журнала движения товаров:							
↑	Вверх	Вниз					
Тип (Д)	Вид (Движение)	Количество	Дата посл. операции	Статус (Движение)	В	У	Т
Расход	Списание	0,65	23.11.2020 11:00	<input checked="" type="checkbox"/> Проведено			5 мм...
Расход	Списание	1,95	21.12.2020 15:58	<input checked="" type="checkbox"/> Проведено			5 мм...
Расход	В производство	15	18.02.2022 22:05	<input type="checkbox"/> К обеспечению			5 мм...
Расход	В производство	15	18.02.2022 22:05	<input type="checkbox"/> К обеспечению			5 мм...
Приход	Покупка	0,65	17.12.2020 18:37	<input checked="" type="checkbox"/> Проведено			5 мм... Заку...
Приход	Корректировка	1,95	20.07.2021 16:23	<input checked="" type="checkbox"/> Проведено			5 мм...

Рис. 30

➤ «Складская позиция» - единица хранения на складе содержит в себе информацию о количестве, а также информацию о распределении ТМЦ по подразделениям. (Рис. 30.1). Создание Складской позиции и заполнение связи в объекте Номенклатурной позиции происходит в момент его создания. Поля «Наименование» и «Артикул» в Складской позиции синхронизируются с одноименными полями объекта Номенклатурной позиции при каждом сохранении. При нажатии ссылки объекта «Складская позиция» открывается окно с её свойствами. (Рис. 31).

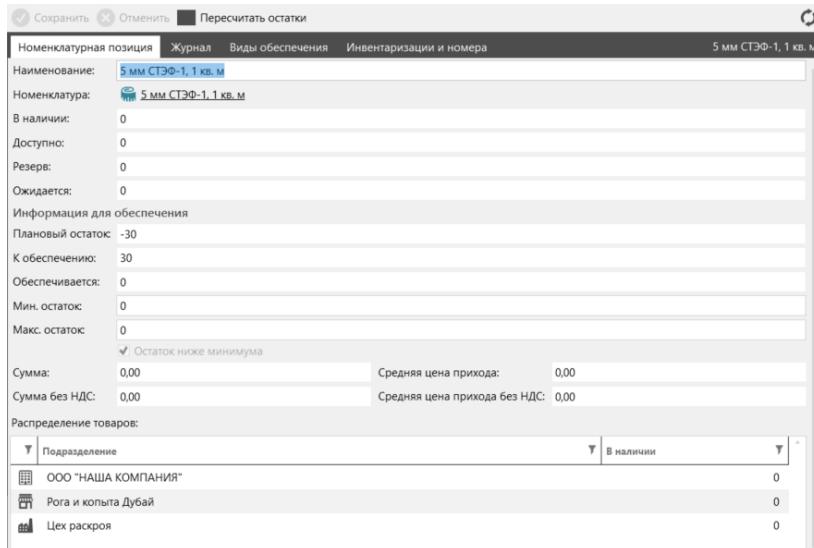


Рис. 31

➤ Основные свойства объекта Компонента «Склад» (Рис. 30.2):

- «**В наличии**» – фактическое общее количество Складских позиций в наличии во всех подразделениях
 - «**Доступно**» – количество Складских позиций доступное для резерва во всех подразделениях.
- «Доступно» = «В наличии» – «Резерв»
- «**Резерв**» – количество Складских позиций, зарезервированных для производства/продажи во всех подразделениях
 - «**Ожидается**» – количество Складских позиций, запущенных в производство, либо позиций, на которых оформлена Закупка в статусе больше «Выполняется» во всех подразделениях (см. «Руководство пользователя по работе с обращениями в ERP Fastkore Business»).

• «**Плановый остаток**» – количество Складских позиций, которое будет в наличии после проведения всех Расходов, Приходов и Перемещений до статуса «Проведено» во всех подразделениях.

$$\text{«Плановый остаток»} = \text{«В наличии»} - \text{«Резерв»} + \text{«Ожидается»} - \text{«К обеспечению»} + \text{«Обеспечивается»}$$

• «**К обеспечению**» – количество Складских позиций, которые необходимо закупить для производства/продажи во всех подразделениях (Складские позиции Расходов в статусе «К обеспечению»).

• «**Обеспечивается**» – количество Складских позиций, на которые уже оформлены Закупки, но эти Закупки еще не переведены в статус «Выполняется» во всех подразделениях (см. «Руководство пользователя по работе с обращениями в ERP Fastkore Business»).

➤ «Средняя цена прихода» – значение рассчитывается автоматически, изменяется после проведения Прихода любого вида (Покупка, Производство). Рассчитывается по следующим формулам:

- После проведения первого Прихода любого вида:

*Средняя цена = Количество прихода * Себестоимость прихода*

- После проведения второго и последующих Приходов любого вида:

*Средняя цена = ((Количество до прихода * Старая средняя цена) + (Количество прихода * Себестоимость прихода)) / (Количество до прихода + Количество прихода)*

➤ «Сумма» – значение рассчитывается автоматически по следующей формуле:

*Сумма = Средняя цена * Количество Складских позиций в поле «В наличии» (Рис. 31, Рис. 30.2).*

➤ «Контроль серийных номеров» – поле позволяет контролировать Перемещения Складских позиций с серийными номерами. При активации чек-бокса рядом с данным полем во время любого перемещения Складской позиции автоматически будет проверяться наличие списка серийных номеров у выбранной Складской позиции. При отсутствии серийного номера Перемещение не будет проведено, появится ошибка (Рис. 32).

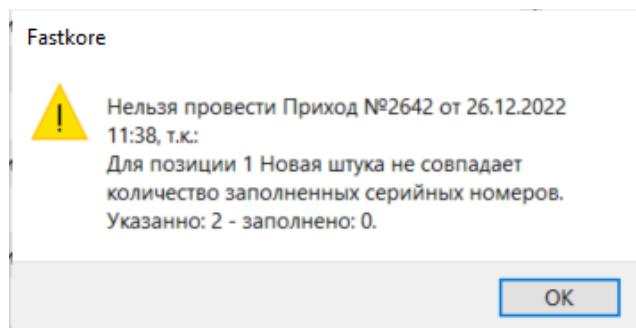


Рис. 32

➤ «Наличие в подразделениях» (Рис. 30.3) – в данном поле содержится список объектов из Компонента «Распределение товаров». Показывает распределение Складских позиций по Подразделениям. По умолчанию отображены следующие значения:

- «Подразделение» – подразделение, сохраненное в Компоненте «Структура предприятия», в котором было проведено любое движение Складской позиции.
- «В наличии» – количество Складских позиций со свойством «В наличии» в Компоненте «Склад».

Другие значения свойств распределения товаров могут быть выведены Пользователем самостоятельно (см. «Руководство пользователя платформы Fastkore»)

➤ «Записи журнала движения товаров» (Рис. 30.4) – в данном поле содержится список Расходов и Приходов Складской позиции в виде таблицы из Компонента «Приход-

расход». Таблицу можно настроить на свое усмотрение, например добавить колонки «Вид (Движение)», «Количество», «Дата посл. операции», «Статус» и др..

4.2 Вкладка «Спецификация»

Вкладка «Спецификация» содержит ряд свойств и информацию о спецификации Номенклатурной позиции (Рис. 33).

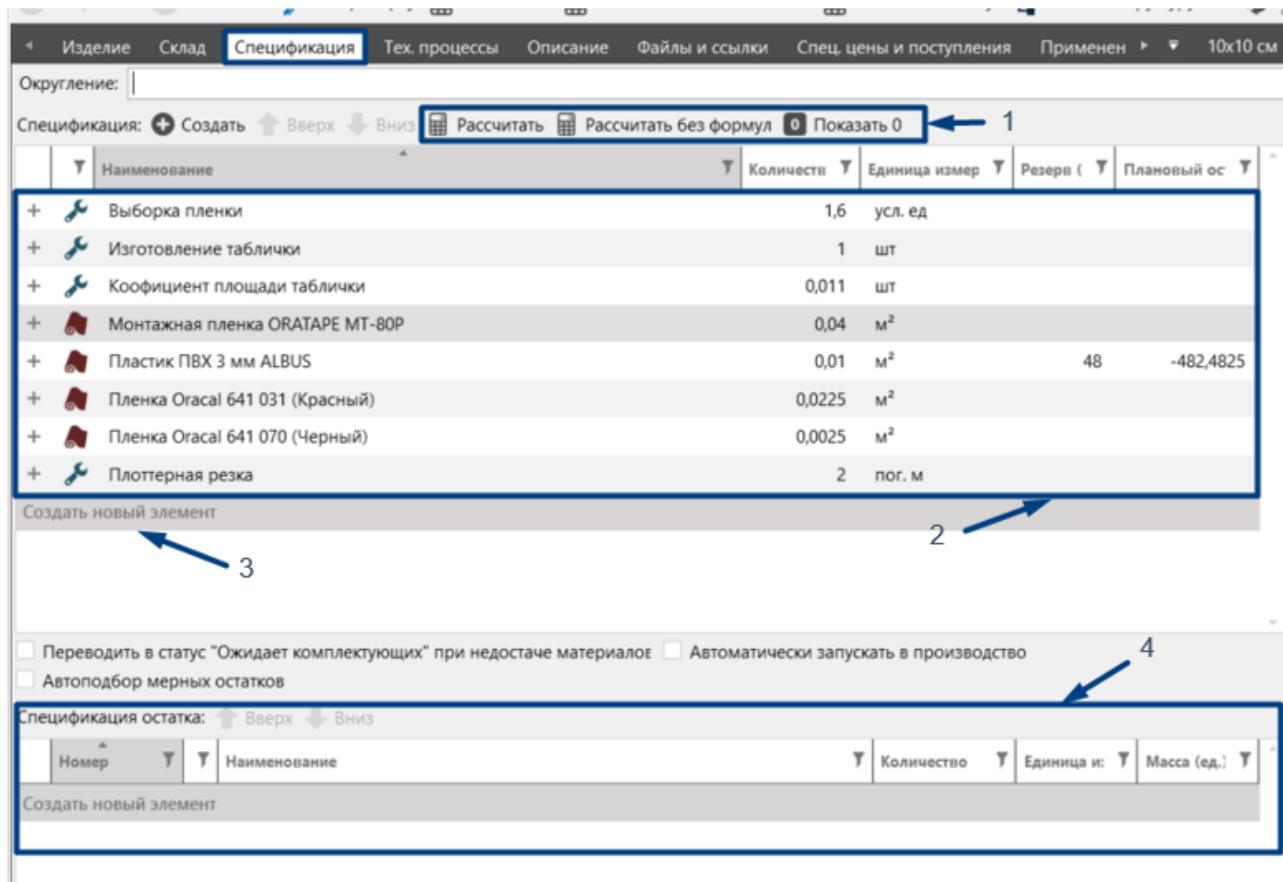


Рис. 33

➤ «Округление» – округление значения поля «Цена (Основная)» в Шаблоне изделия и в объекте Номенклатурной позиции при выполнении команды «Рассчитать» после изменения свойств (параметров) Позиций спецификации, влияющих на расчет себестоимости (см. примеры в Табл. 3).

Табл. 3

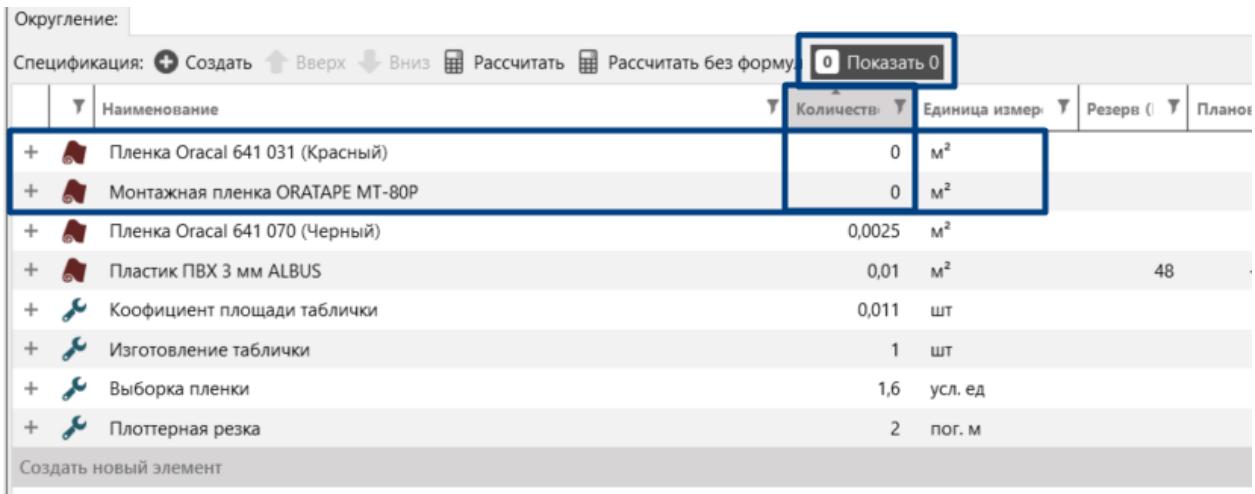
Расчетное значение:	«Округление»:	«Цена (Основная)»:
5678,37589	0,01	5678,38
5678,37389	0,01	5678,37
5678,37589	100	5700
4601,37589	100	4700
4601,37589	1	4601
4601,87589	1	4602
4601,87589	5	4605

➤ На панели инструментов (Рис. 33.1) расположены следующие команды:

- «Рассчитать» – при активации команды будут актуализированы цены Позиций спецификации на основе текущих значений связанных с ними Номенклатурных позиций и основного Технологического процесса (объект Компонента «Техпроцессы»), состоящего из Технологических операций и пересчитаны значения в полях «Цена (Основная)» и «Себестоимость». При расчете могут быть добавлены различные формулы, на основе которых может вычисляться цена, себестоимость и количество Позиций спецификации. Формулы расчетов настраиваются индивидуально, зависят от сценариев, определенных при внедрении.
- «Рассчитать без формул» – команда повторяет логику команды «Рассчитать», при этом формулы пропускаются.
- «Показать 0» – команда используется для отображения/скрытия Позиций спецификации (Рис. 34, Рис. 35) для Номенклатурной позиции с *назначением* «На заказ», у которых значение в поле «Количество» равно «0».

Спецификация: + Создать Вверх Вниз Рассчитать Рассчитать без формул Показать 0					
	Наименование	Количество	Единица измер.	Резерв (Плановый ост
+	Пленка Oracal 641 070 (Черный)	0,0025	м ²		
+	Пластик ПВХ 3 мм ALBUS	0,01	м ²	48	-482,4825
+	Коэффициент площади таблички	0,011	шт		
+	Изготовление таблички	1	шт		
+	Выборка пленки	1,6	усл. ед		
+	Плоттерная резка	2	пог. м		

Рис. 34



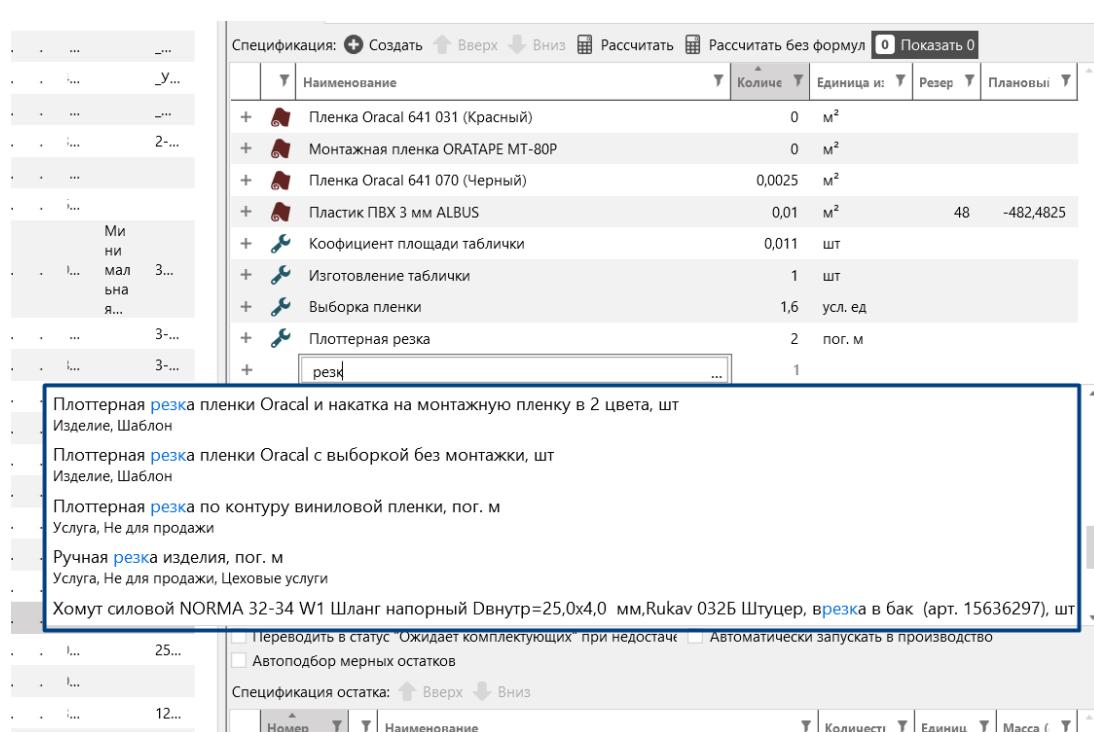
Наименование		Количество	Единица измер.	Резерв (Плановы
+ Пленка Oracal 641 031 (Красный)		0	м ²		
+ Монтажная пленка ORATAPE MT-80P		0	м ²		
+ Пленка Oracal 641 070 (Черный)		0,0025	м ²		
+ Пластик ПВХ 3 мм ALBUS		0,01	м ²	48	
+ Коэффициент площади таблички		0,011	шт		
+ Изготовление таблички		1	шт		
+ Выборка пленки		1,6	усл. ед		
+ Плоттерная резка		2	пог. м		
Создать новый элемент					

Рис. 35

➤ «Спецификация» – содержит список Позиций спецификации в виде таблицы (*Рис. 33.2*).

Добавить позицию Спецификации можно одним из следующих способов:

- выбрать одним нажатием левой клавиши поле «Создать новый элемент» (*Рис. 33.3*);
- и
- выбрать из выпадающего списка при вводе с клавиатуры от одного символа наименования Номенклатурной позиции (*Рис. 36*);



Наименование		Количество	Единица изм.	Резерв	Плановы
+ Пленка Oracal 641 031 (Красный)		0	м ²		
+ Монтажная пленка ORATAPE MT-80P		0	м ²		
+ Пленка Oracal 641 070 (Черный)		0,0025	м ²		
+ Пластик ПВХ 3 мм ALBUS		0,01	м ²	48	-482,4825
+ Коэффициент площади таблички		0,011	шт		
+ Изготовление таблички		1	шт		
+ Выборка пленки		1,6	усл. ед		
+ Плоттерная резка		2	пог. м		
+ резка		1			
Плоттерная резка пленки Oracal и накатка на монтажную пленку в 2 цвета, шт Изделие, Шаблон					
Плоттерная резка пленки Oracal с выборкой без монтажки, шт Изделие, Шаблон					
Плоттерная резка по контуру виниловой пленки, пог. м Услуга, Не для продажи					
Ручная резка изделия, пог. м Услуга, Не для продажи, Цеховые услуги					
Хомут силовой NORMA 32-34 W1 Шланг напорный Двнутр.=25,0x4,0 мм,Rukav 0326 Штуцер, врезка в бак (арт. 15636297), шт Изделие, Шаблон					
<input type="checkbox"/> Переводить в статус 'Ожидает комплектующих' при недостаче <input type="checkbox"/> Автоматически запускать в производство <input type="checkbox"/> Автоподбор мерных остатков Спецификация остатка: Вверх Вниз					
Номер	Наименование	Количество	Единиц	Масса (

Рис. 36

или

- активировать  в правой части поля, откроется окно Компонента «Номенклатура» (Рис. 37), в котором можно выбрать объект Номенклатурной позиции из списка одним нажатием левой клавиши мышки (Рис. 37.1).

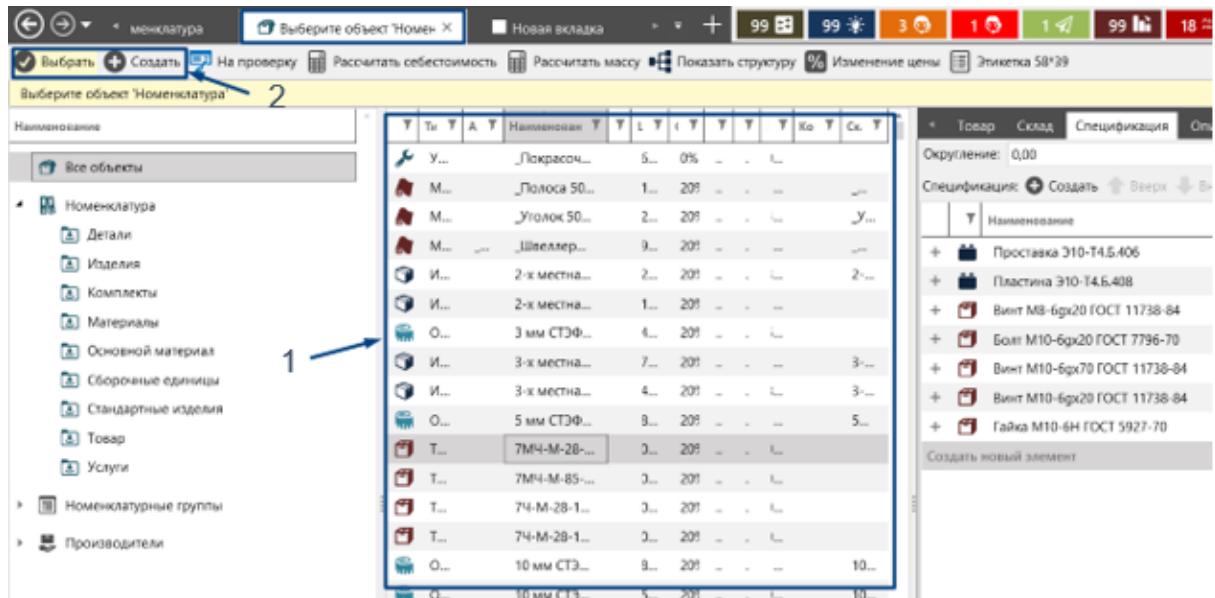


Рис. 37

- если нужной Номенклатурной позиции нет, новую можно создать в этом же окне выбрав команду «Создать» (Рис. 37.2).
- после выбора нужной номенклатурной позиции активировать команду «Выбрать» на верхней панели инструментов слева (Рис. 37.1).

или

- выбрать команду «Создать» рядом с полем «Спецификация» (Рис. 33). Откроется окно объекта «Спецификация», в котором нужно заполнить предложенные поля (Рис. 38).

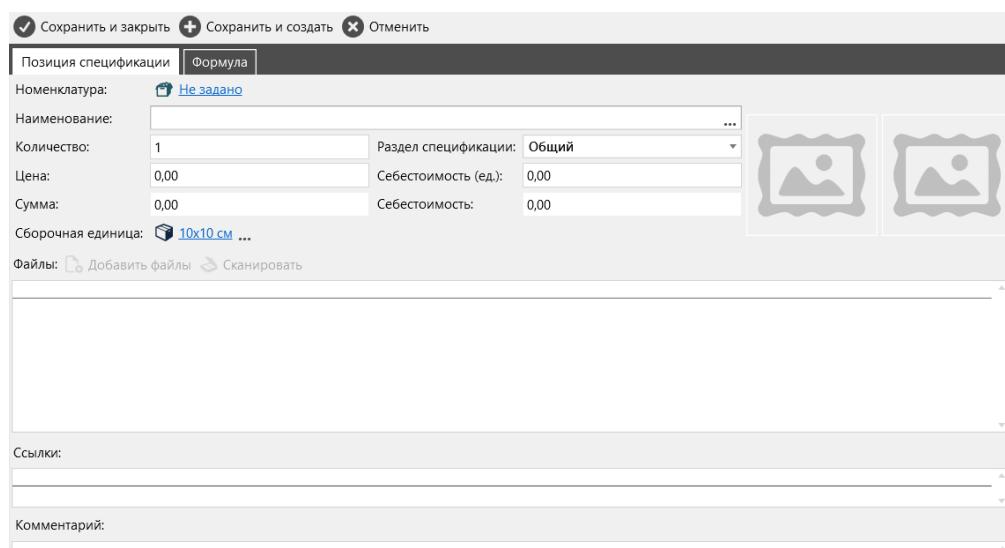


Рис. 38

Под списком позиций спецификации расположены следующие свойства:

➤ **«Переводить в статус «Ожидает комплектующих» при недостаче материалов»**

– активация данного поля позволяет вместо статуса «Изготовление» присваивать Производственной позиции статус «Ожидает комплектующих», если после выполнения команды «В производство» не удалось зарезервировать весь список материалов (см. *«Руководство пользователя по работе с производством в ERP Fastkore Business»*).

➤ **«Автоматически запускать в производство»** – активация данного поля позволяет после выбора команды в Заказе «Начать выполнение» сразу присваивать Производственной позиции статус «Изготовление», минуя статус «Новая» (см. *«Руководство пользователя по работе с производством в ERP Fastkore Business»*).

➤ **«Автоподбор мерных остатков»** – активация данного поля позволяет после выбора команды «В производство» автоматически подбирать мерные остатки для Производственной позиции. Если свойство не активировано, мерные остатки создаются вручную в Производственной позиции (вкладка «Материалы»), (см. *«Руководство пользователя по работе с производством в ERP Fastkore Business»*).

➤ **«Спецификация остатка»** (Рис. 33.4) – содержит список позиций Спецификации дельных остатков, по которым можно будет провести Приход после завершения изготовления Производственной позиции. Позиции спецификации остатка добавляются вручную так же, как и основные Позиции спецификации (см. *«Руководство пользователя по работе с производством в ERP Fastkore Business»*).

4.3 Вкладка «Тех. процессы»

Вкладка «Тех. процессы» содержит информацию о Размере партии и Технологическом процессе, который применяется при изготовлении Номенклатурной позиции с типом «Изделие», «Сборочная единица» и «Деталь» (Рис. 39).

Наименование	Изделие	Ном	Операции	Стоимк	Себестоим	Стоимость	Себестоимос	Описание
Основной	1234...	1	Резка металла	0	0,00	0,00	0,00	

Рис. 39

➤ «Размер партии» (Рис. 39.1) – количество номенклатурных позиций для одной Производственной позиции при запуске в Производство.

Например, в поле «Размер партии» значение «100», а количество необходимое для изготовления 1000 шт. При запуске такого заказа сформируется 10 производственных позиций в каждой из которых будет изготовление 100 шт.

Если количество необходимое для изготовления некратно значению в поле «Размер партии», то кроме Производственных позиций-партий, сформируется Производственная позиция с количеством равным остатку.

Например, в поле Размер партии значение «100», а количество необходимое для изготовления 1010 шт. При запуске такого заказа сформируется 10 производственных позиций в каждой из которых будет изготовление 100 шт. и производственная позиция на изготовление 10 шт.

➤ Для **добавления** Технологического процесса нужно выбрать команду «Создать» (Рис. 39.2). Откроется окно Компонента «Техпроцессы» (Рис. 40), в котором можно создать Новый Технологический процесс или добавить из ранее созданных шаблонов.

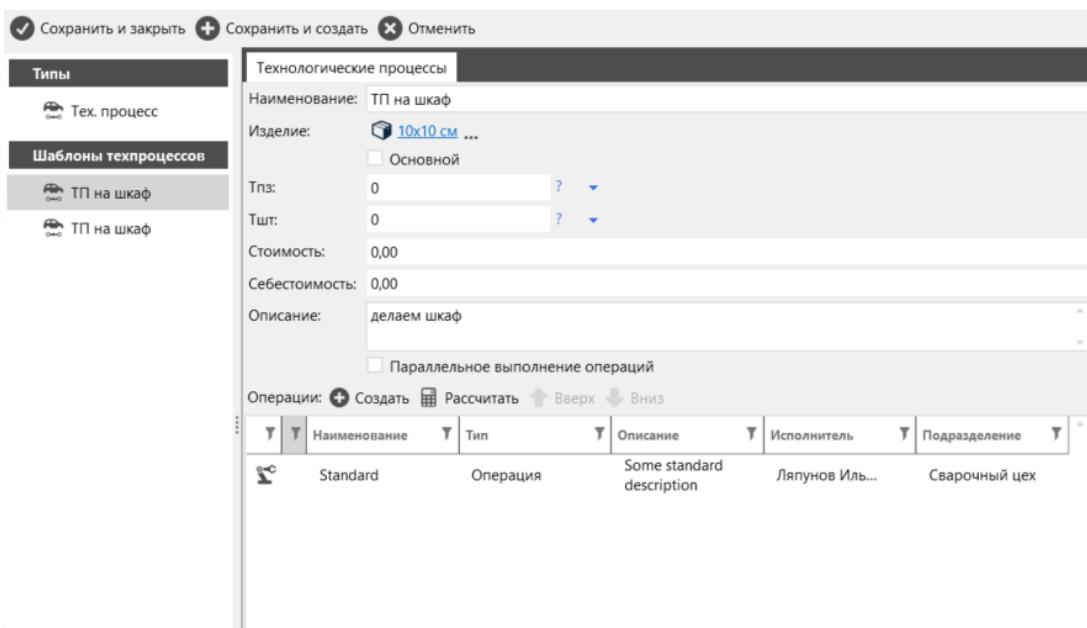


Рис. 40

Технологический процесс состоит из Технологических операций. При активации команды «Создать» в **поле «Операции»** (Рис. 40) откроется окно Компонента «Операции техпроцессов» (Рис. 41), в котором можно выбрать или создать новую Технологическую операцию.

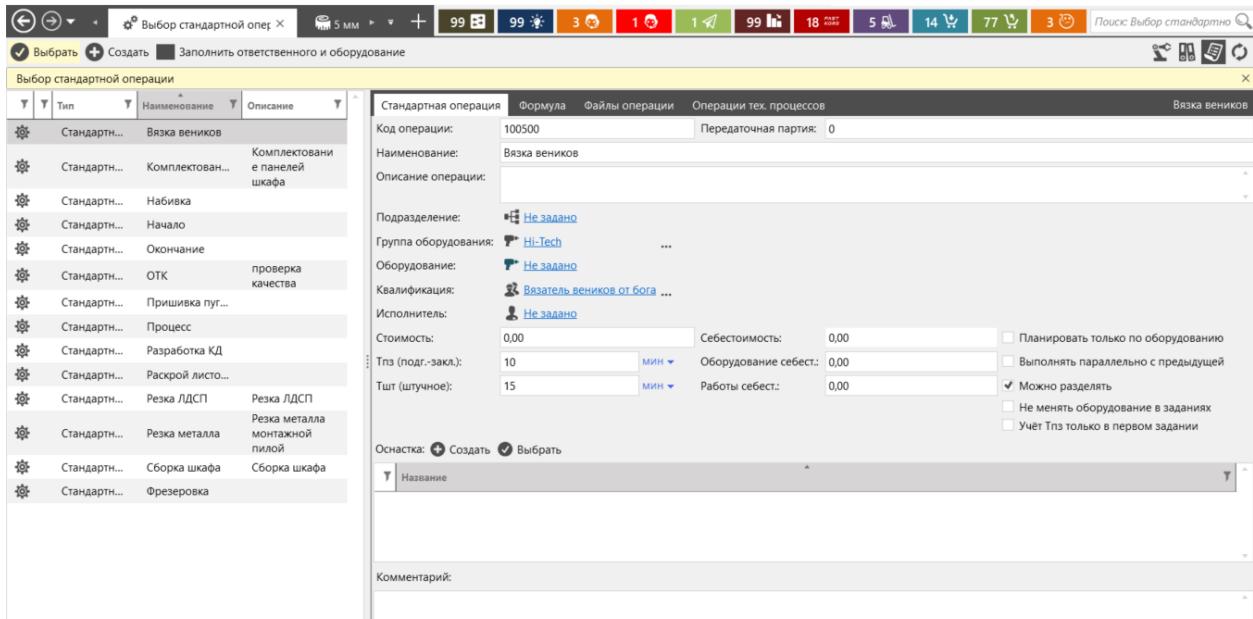


Рис. 41

Список созданных и сохраненных Технологических процессов расположен на вкладке «Тех. процессы» (Рис. 39.1) в виде таблицы.

4.4 Вкладка «Описание»

На данной вкладке (Рис. 42) можно разместить информацию о Номенклатурной позиции на ваше усмотрение.

➤ В верхней части окна расположена **панель инструментов** для работы с текстовым редактором.

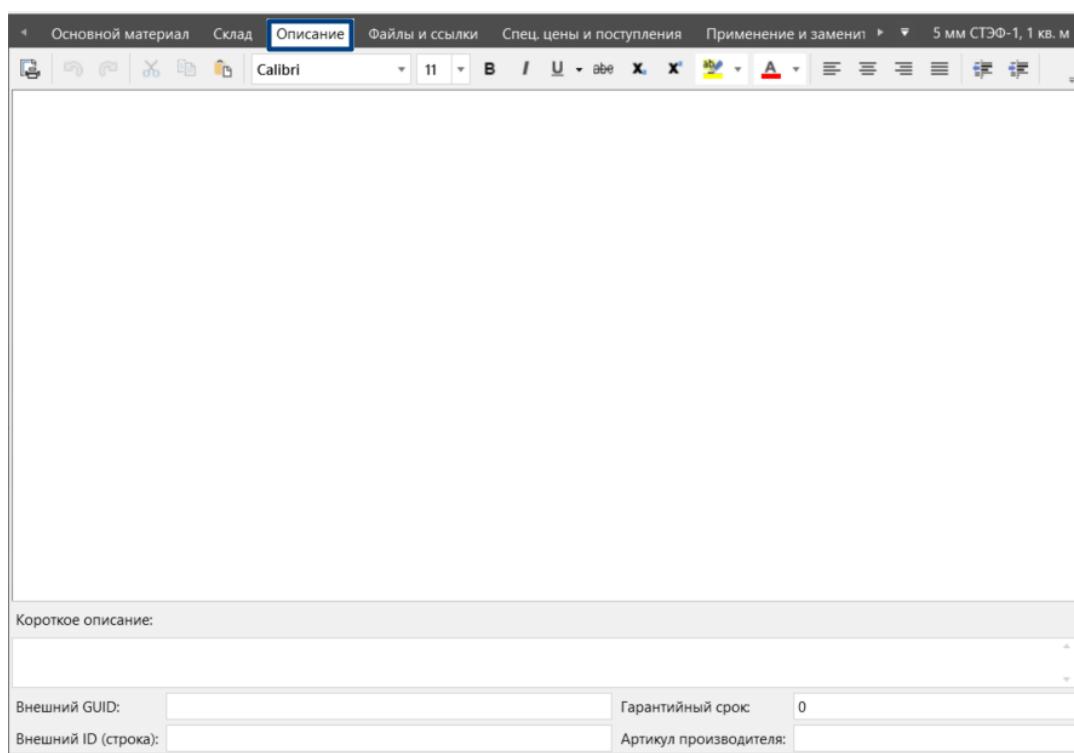


Рис. 42

➤ В поле «**Короткое описание**» можно разместить сокращенный текст с основными параметрами из основного поля с описанием Номенклатурной позиции. Может быть использовано для размещения информации о номенклатурной позиции на сайте.

Также на вкладке расположены следующие поля:

➤ «**Внешний GUID**» – статистически уникальный 128-битный идентификатор из внешней системы. Используется для интеграции с внешними системами (например, 1С).

➤ «**Внешний ID (строка)**» – идентификатор объекта Номенклатурной позиции во внешней системе. Используется для интеграции с внешними системами.

➤ «**Гарантийный срок**» – поле носит информационный характер, рекомендуется вносить значение в месяцах.

➤ «**Артикул производителя**» – код, используемый для идентификации и учета номенклатурной позиции. Он может состоять из любых комбинаций букв, цифр и символов, вводится вручную. Используется для интеграции с внешними системами.

4.5 Вкладка «Файлы и ссылки»

На данную вкладку (*Rис. 43*) можно добавить любые необходимые файлы и документы в электронном виде или ссылки, необходимые для работы с Номенклатурной позицией. Подробнее как работать с полями вкладки «Файлы и ссылки» *см. в «Руководстве пользователя по работе с файлами на платформе Fastkore»*.

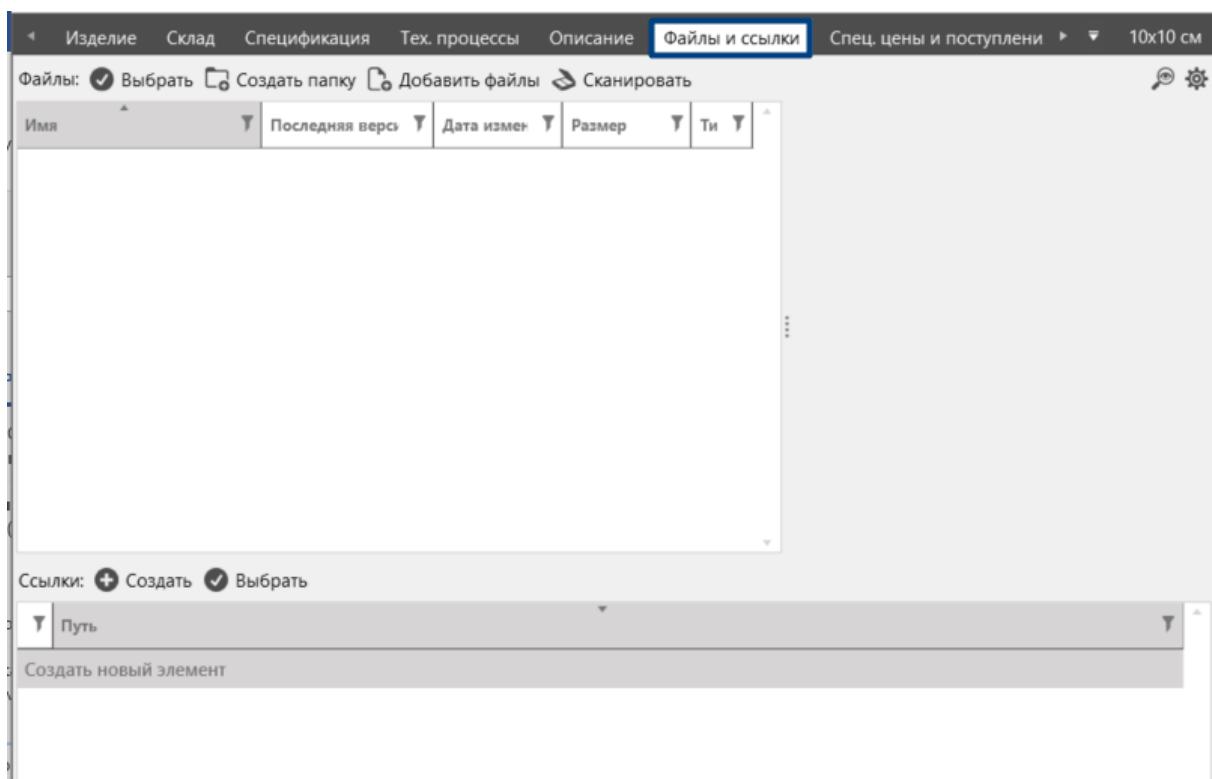


Рис. 43

4.6 Вкладка «Спец. цены и поступления»

Вкладка содержит ряд сведений о Номенклатурной позиции (Рис. 44).

1

2

3

4

Рис. 44

Значения в некоторых полях заполняются автоматически (см. Рис. 44.1) из свойств в первой вкладке объекта Номенклатурной позиции и Складской позиции в Компоненте «Склад».

➤ **«Иностр. название»** – наименование Номенклатурной позиции на английском языке. Используется в процессе работы с Заказом/Закупкой при подборе Номенклатурных позиций.

➤ **«Код ТН ВЭД»** – классификатор, используемый для проведения таможенных операций специалистами по таможенному оформлению и сотрудниками таможенных органов. Поле носит информационный характер.

➤ **«Журнал изменения цен»** (Рис. 44.2) – содержит записи из одноименного Компонента в виде таблицы (см. п. 4.6.1).

➤ **«Предложения поставщиков»** (Рис. 44.3) – в данный раздел вручную можно внести предложения разных Поставщиков по Закупке выбранной Номенклатурной позиции (например, полученные в ответ на Запрос Поставщику при работе с процессом Закупки, см. «Руководство пользователя по работе с закупками в ERP Fastkore Business»).

Для создания записи о новом предложении выбрать команду «Создать» откроется окно, в котором нужно заполнить предложенные поля (*Рис. 45*).

Рис. 45

- «Наименование поставщика» – текстовое поле, заполняется вручную.
 - «Артикул» – код, который возможно использовать для дополнительной идентификации и учета Номенклатурной позиции. Он может состоять из любых комбинаций букв, цифр и символов, вводится вручную. Используется в процессе работы с Заказом/Закупкой как дополнительный параметр при поиске Номенклатурных позиций.
 - «Штрих-код» – уникальный идентификатор товара. Может быть заполнен вручную или введен при помощи сканера. Для Номенклатурных позиций с типом «Изделие», «Деталь» или «Сборочная единица» заполняется автоматически при сохранении, если не заполнено. Используется в процессе работы с Заказом/Закупкой как дополнительный параметр при поиске Номенклатурных позиций.
 - «Поставщик» – наименование Контрагента, сохраненного в Компоненте «Контрагенты» со свойством «Поставщик» (*см. «Руководство пользователя по работе с обращениями в ERP Fastkore Business»*).
 - «Менеджер поставщика» – контактное лицо Поставщика (*см. «Руководство пользователя по работе с обращениями в ERP Fastkore Business»*).
 - «Цена» – стоимость одной единицы Номенклатурной позиции.
 - «Дата» – автоматически заполняется значением текущей даты, можно изменить на дату фактического получения предложения от Поставщика, выбрав в правой части поля.
- «Спеццены» – содержит список записей из Компонента «Спеццены» (индивидуальные предложения цены для выбранной Группы контрагентов) в виде таблицы для Номенклатурной позиции.
- При выборе команды «Создать» откроется окно Компонента «Спеццены», в котором нужно заполнить предложенные поля (*Рис. 46*).

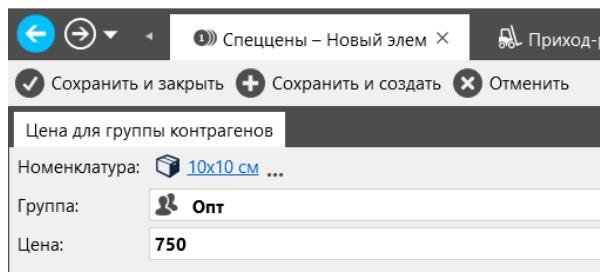
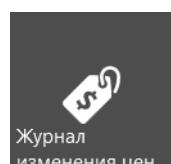


Рис. 46

- «Группа» – Группа контрагентов из одноименного Компонента.
- «Цена» – цена продажи для выбранной Группы контрагентов.

Заполнение Спеццен может быть автоматизировано при внедрении ERP Fastkore Business.

4.6.1 Компонент «Журнал изменения цен»



На вкладке объекта Номенклатурной позиции «Спец. цены и поступления» поле «Журнал изменения цен» содержит записи из одноименного Компонента в виде таблицы (Рис. 44.2).

В Журнале изменения цен хранятся записи об изменении закупочных цен (Рис. 47). Записи могут быть трех типов:

- «Цена вручную» – запись создается в момент сохранения объекта Номенклатурной позиции, если были изменены поля «Себестоимость» или «Цена».
- «Цена закупки» – создается в момент проведения Прихода с типом «Покупка».
- «Цена производства» – создается в момент проведения Прихода с типом «Производство» и присвоения статуса «Изготовлена» Производственной позиции.

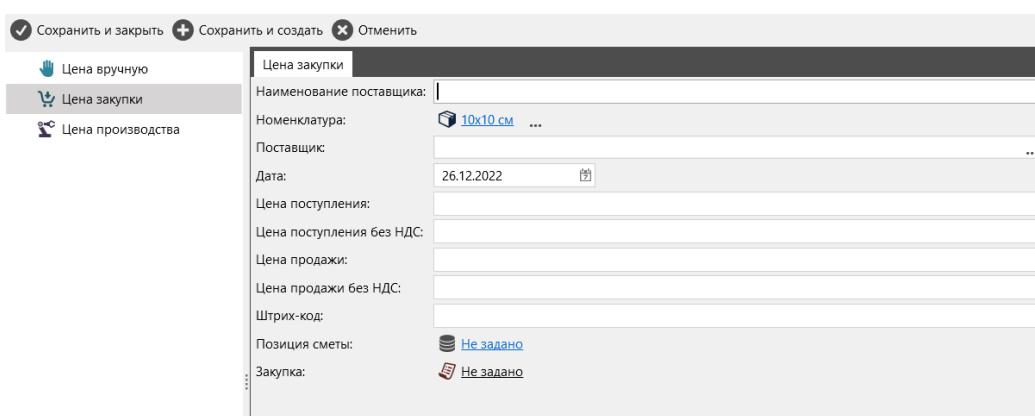


Рис. 47

Некоторые поля в Записях Журнала изменения цен (Рис. 47) заполняются автоматически из объектов Закупки, Производства или Номенклатурной позиции, в зависимости от типа записи (см. Табл. 4).

Табл. 4

Тип записи: Поле:	 Цена вручную	 Цена закупки	 Цена производства
«Дата»	Дата изменения цены в объекте Номенклатурной позиции	Дата перевода Закупки в статус «Выполняется»	Дата перевода Производственной позиции в статус «Изготовлена»
«Цена поступления»	Значение новой Себестоимости из объекта Номенклатурной позиции	Цена за единицу позиции сметы Закупки	Сумма фактических себестоимостей позиций спецификации, спецификации остатков Номенклатурной позиции и операций технологического процесса.
«Цена поступления без НДС»	Значение новой Себестоимости без НДС из объекта Номенклатурной позиции	Цена без НДС за единицу позиции сметы Закупки	Сумма фактических себестоимостей без НДС позиций спецификации, спецификации остатков Номенклатурной позиции и операций технологического процесса.
«Цена продажи»	Новое значение в поле «Цена (Основная)» в объекте Номенклатурной позиции	Не заполняется	Сумма значений в поле «Цена (Основная)» у позиций спецификации, спецификации остатков Номенклатурной позиции и операций технологического процесса.
«Цена продажи без НДС»	Новое значение в поле «Цена (Основная)» за вычетом НДС в объекте Номенклатурной позиции	Не заполняется	Сумма значений в поле «Цена (Основная)» за вычетом НДС у позиций спецификации, спецификации остатков Номенклатурной позиции и операций технологического процесса.

➤ «Наименование поставщика» – наименование Номенклатурной позиции, используемое Поставщиком. Заполняется автоматически из одноименного поля в объекте позиции сметы Закупки (см. *«Руководство пользователя по работе с закупками в ERP Fastkore Business»*).

- «Поставщик» – наименование Поставщика из объекта Закупки.
- «Штрих-код» – заполняется вручную, штрих-код Поставщика для текущей Номенклатурной позиции.

4.7 Вкладка «Применение и заменители»

Вкладка «Применение и заменители» содержит следующую информацию (Рис. 48).

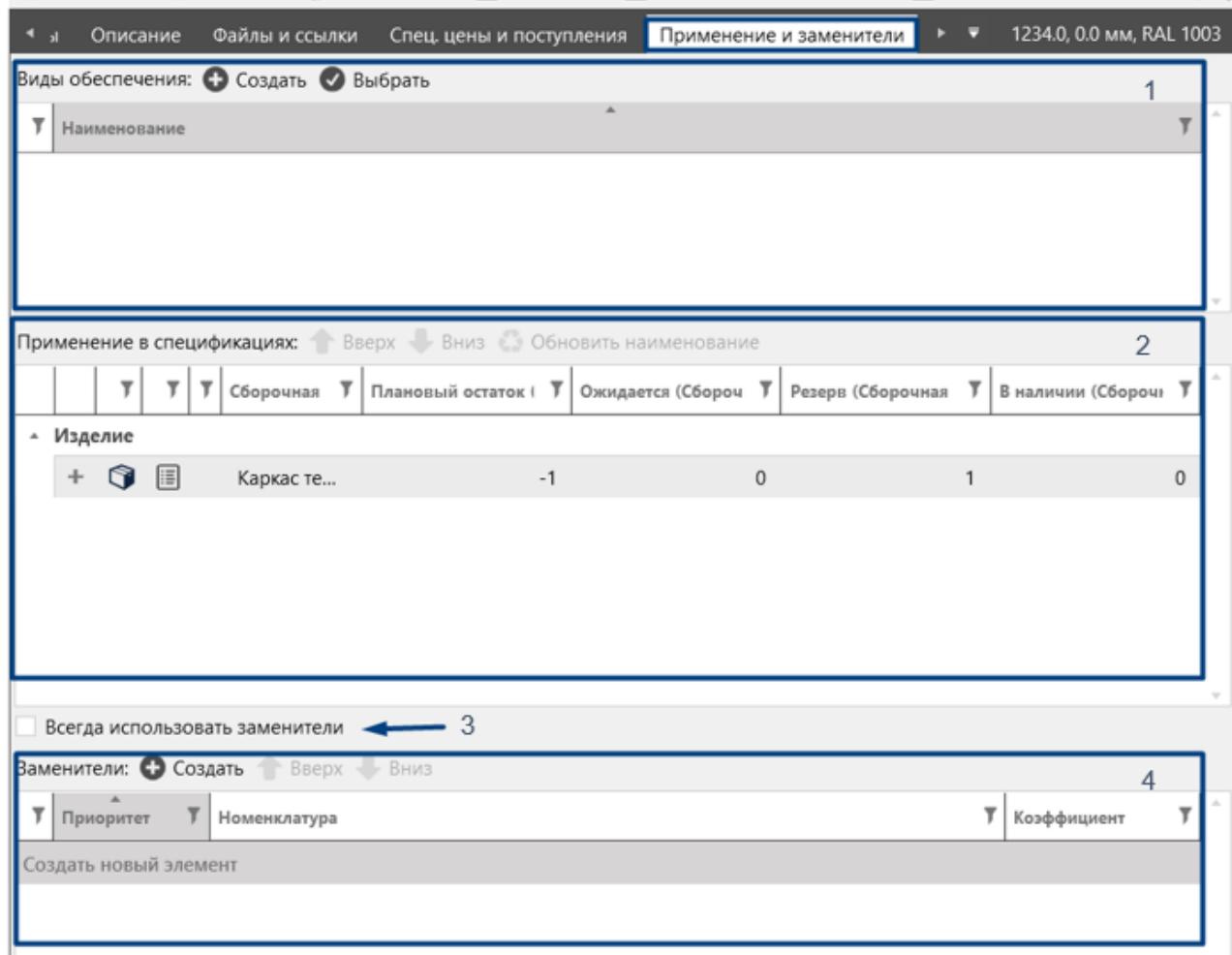


Рис. 48

➤ «**Виды обеспечения**» (Рис. 48.1) – индивидуальная настройка резервирования Номенклатурной позиции. Зависит от сценариев, определенных при внедрении. По умолчанию предусмотрены 5 видов обеспечения (Рис. 49)

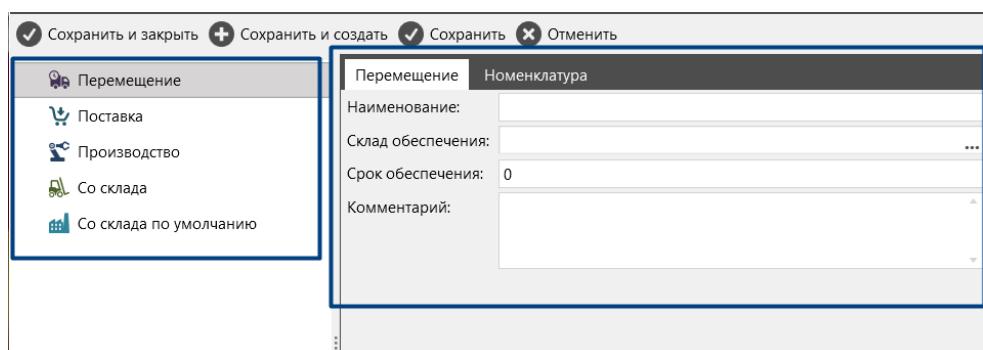


Рис. 49

➤ «**Применение в спецификации**» (Рис. 48.2) – Номенклатурные позиции, в которых данная Номенклатурная позиция есть в составе спецификации.

➤ «**Всегда использовать заменители**» (Рис. 48.3) – активация данного поля позволяет автоматически заменять текущую Номенклатурную позицию при запуске в Производство на объекты списка заменителей с учетом коэффициента пересчета.

➤ «Заменители» (Рис. 48.4) – Номенклатурные позиции, которые могут заменить текущую Номенклатурную позицию в позициях Спецификации.

4.8 Вкладка «Рекомендации и журнал»

На вкладке «Рекомендации и журнал» в верхней части окна расположен список «Рекомендуемой номенклатуры» (Рис. 50.1) – список рекомендуемых к покупке вместе с текущей Номенклатурной позицией товаров и услуг.

Можно использовать в Личном кабинете или при работе с Компонентом «Заказы» для увеличения продаж.

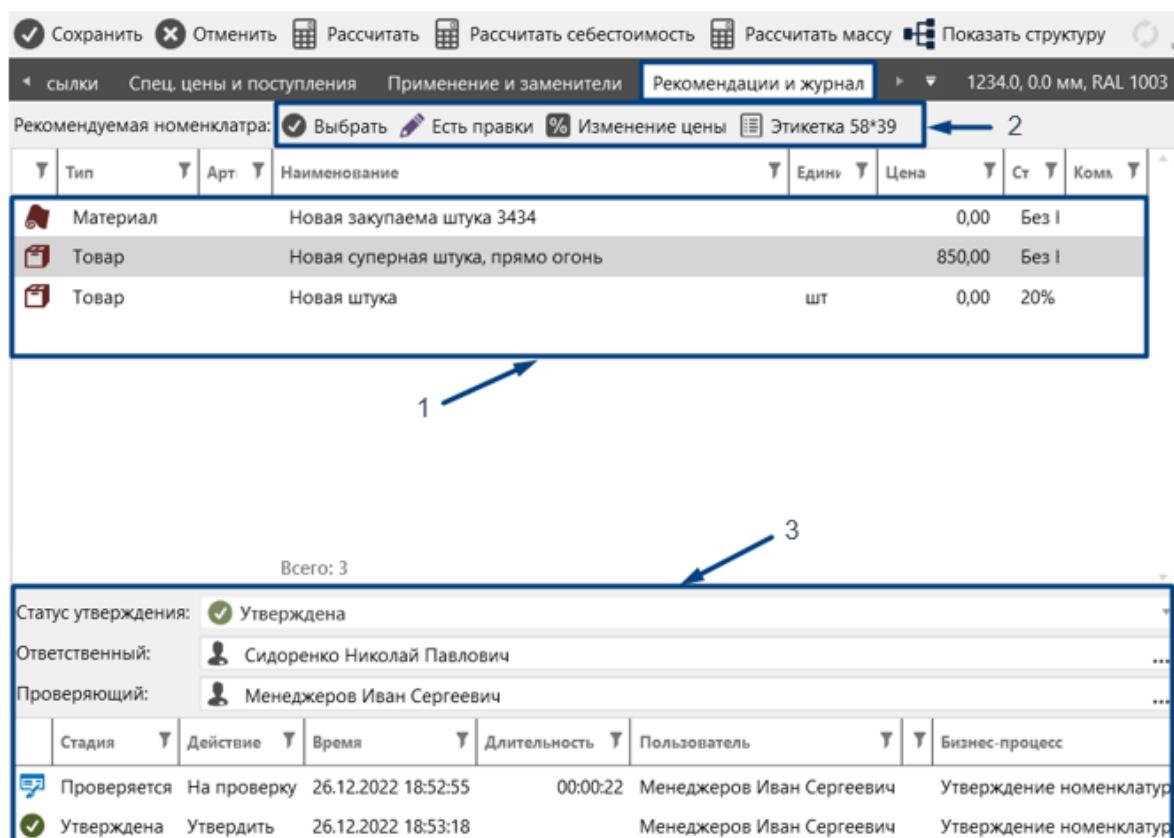


Рис. 50

Над списком расположена панель инструментов для работы с позициями Рекомендуемой номенклатуры (Рис. 50.2).

В нижней части окна (Рис. 50.2) расположена информация и журнал действий бизнес-процесса Утверждения Номенклатурной позиции (см. п. 5).

4.9 Вкладка «Применение и журнал»

Вкладка «Применение и журнал» предусмотрена только для Номенклатурной позиции типа «Документ» (Рис. 51).

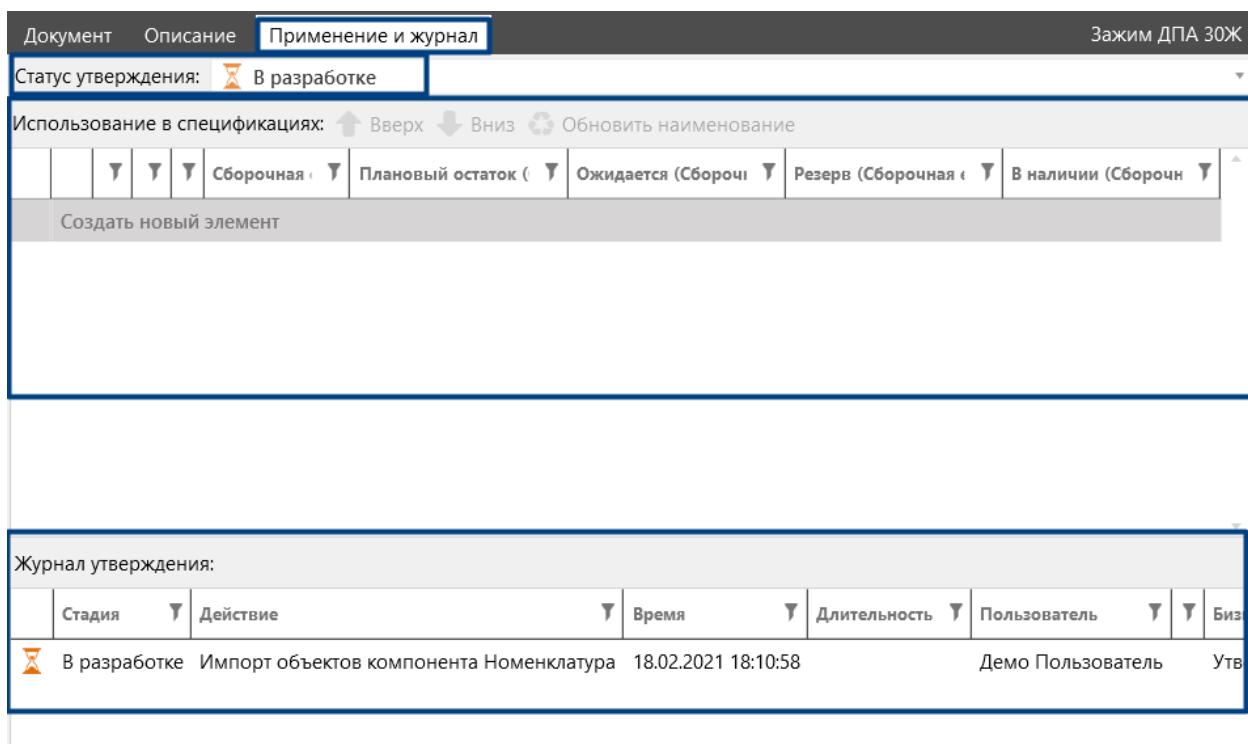


Рис. 51

В данной вкладке расположена следующая информация:

«Статус утверждения» – текущий статус бизнес-процесса Утверждения Номенклатурной позиции.

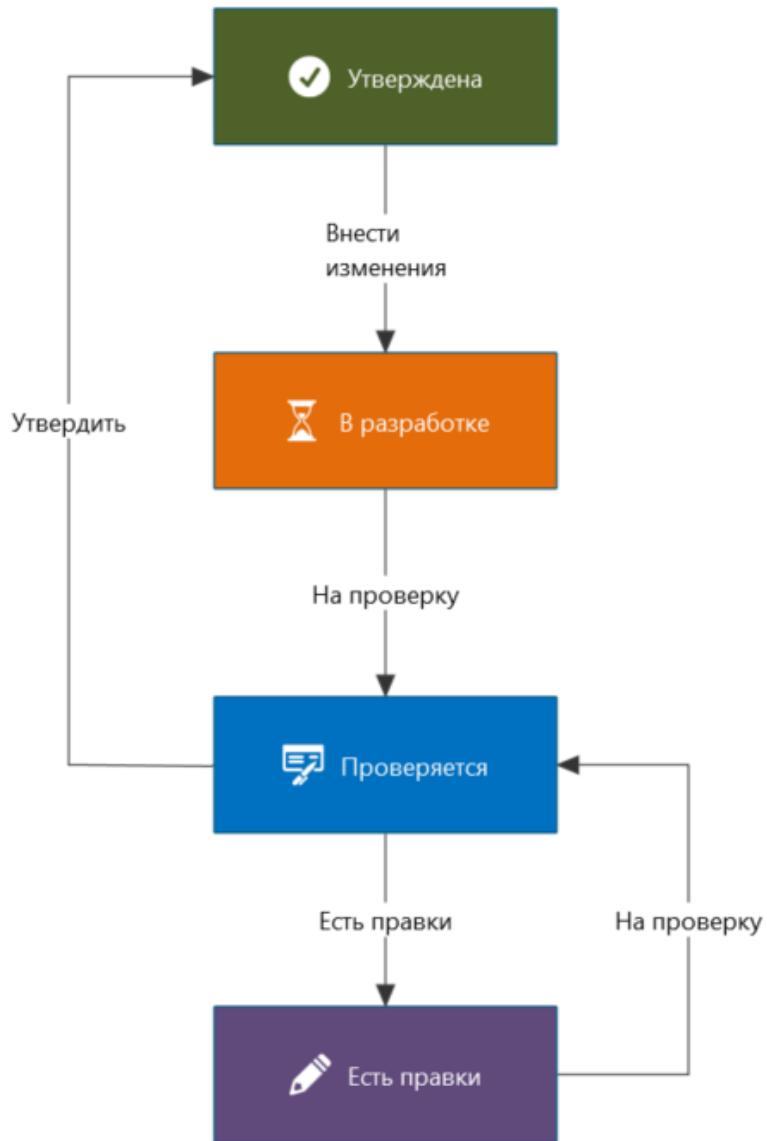
«Использование в спецификациях» – Номенклатурные позиции, в которых данная Номенклатурная позиция есть в составе спецификации.

«Журнал утверждения» – журнал действий бизнес-процесса Утверждения Номенклатурной позиции (см. п. 5).

5. Утверждение Номенклатурной позиции

Для Номенклатурной позиции предусмотрен свой бизнес-процесс Утверждения ([Схема 1](#)).

Схема 1



Для создания новой Номенклатурной позиции выбрать команду «Создать» на верхней панели инструментов ([Рис. 2.1](#)) в основном окне рабочей области Компонента «Номенклатура». Откроется окно со свойствами объекта Номенклатурной позиции ([Рис. 52](#)).

В левой части открывшегося окна выбрать тип Номенклатурной позиции ([Рис. 52.1](#)) одним нажатием левой клавиши мышки. В правой части окна будут отображены вкладки и свойства выбранного типа Номенклатурной позиции ([Рис. 52.2](#)).

Заполнить предложенные поля во вкладках ([см. п. 3, п. 4](#)).

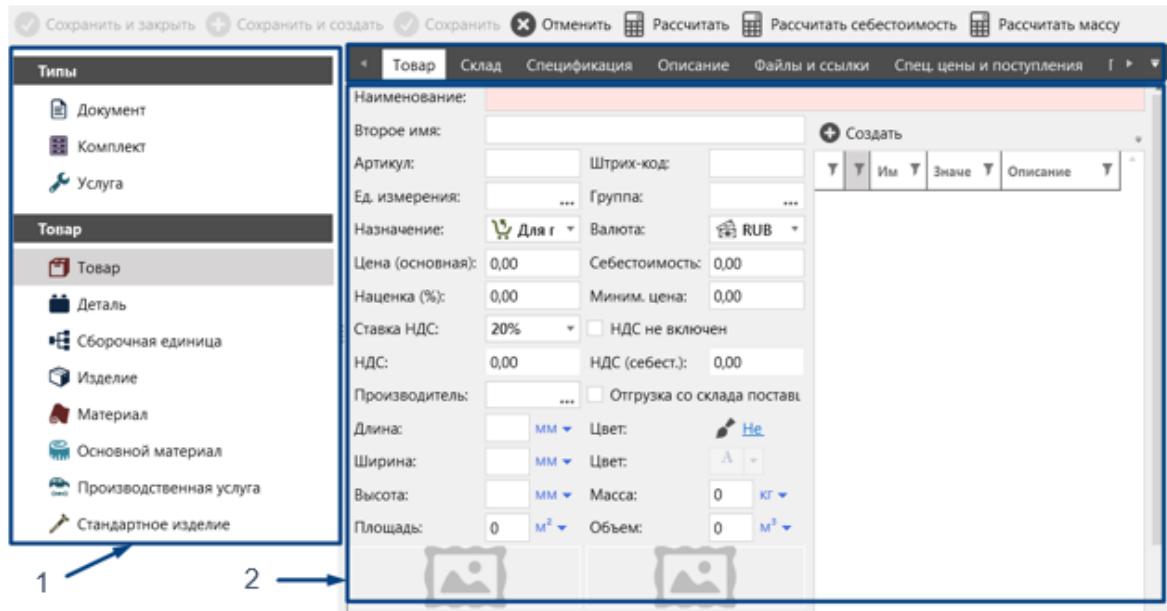


Рис. 52

После заполнения обязательных полей на верхней панели инструментов будут доступны команды (Рис. 53).

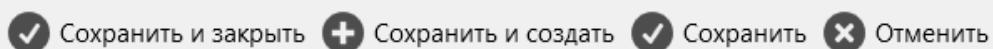


Рис. 53

Выбрать нужную команду для сохранения (см. «Руководство пользователя платформы *Fastkore*»). После сохранения объекту Номенклатурной позиции будет присвоен статус «В разработке» (Рис. 54.1). Информация о статусе доступна во вкладке «Рекомендации и журнал» (Рис. 54).

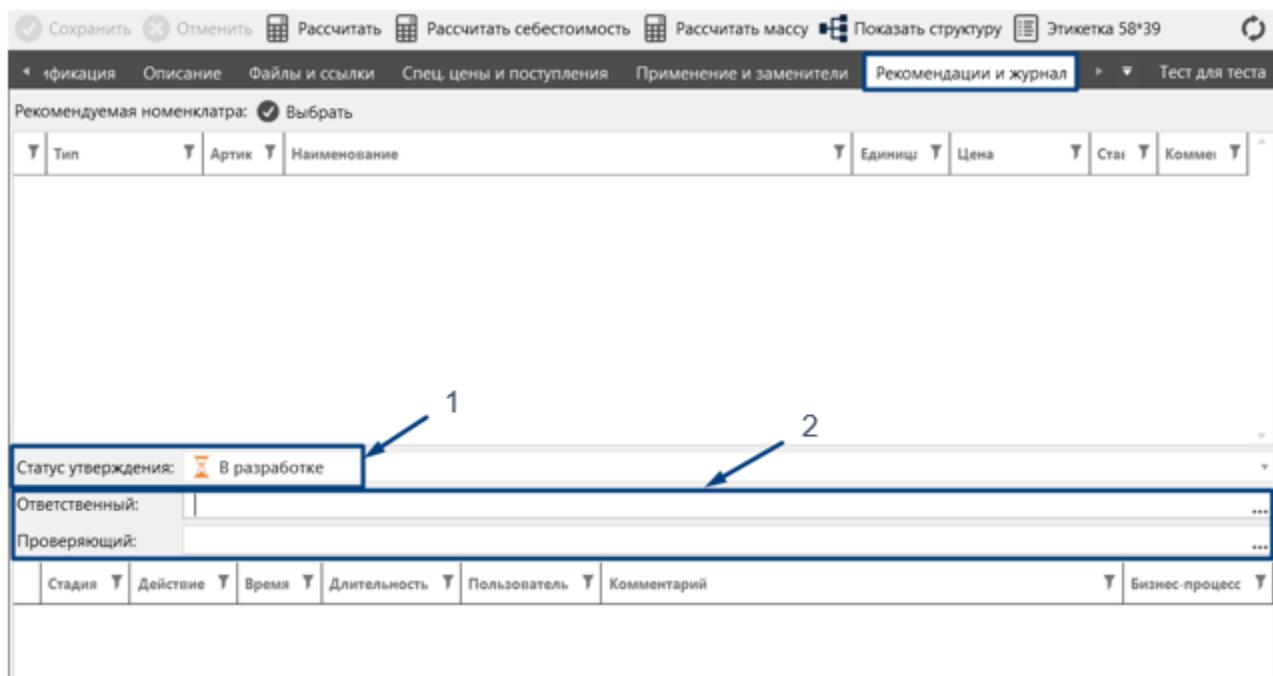


Рис. 54

Заполнить следующие поля (*Рис. 54.2*):

➤ «Ответственный» – Пользователь, который создает объект Номенклатурной позиции и заполняет информацию о ее свойствах и отвечает за корректность введенных данных.

➤ «Проверяющий» – Пользователь с ролью «Руководитель», утверждающий новую Номенклатурную позицию или изменения в ее свойствах.

Для заполнения полей сведения о Пользователях должны быть сохранены в Компоненте «Сотрудники».

После сохранения Номенклатурной позиции Пользователю доступны команды для перевода бизнес-процесса Утверждения Номенклатурной позиции на следующий этап (*Рис. 55*).



Рис. 55

Для отправки объекта Номенклатурной позиции на утверждение Проверяющему нужно выбрать команду «На проверку» на панели инструментов (*Рис. 55*). Появится окно для подтверждения действия (*Рис. 56*).

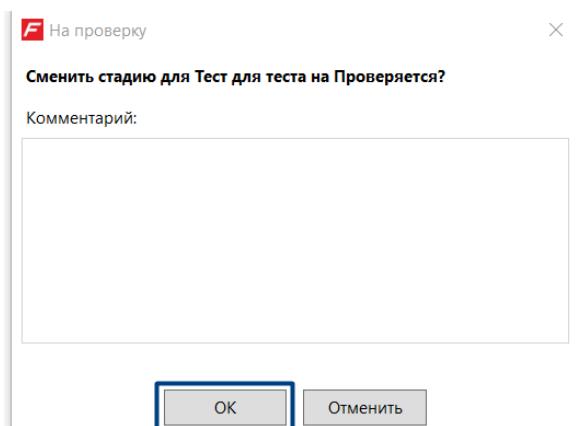


Рис. 56

После активации кнопки «OK» (*Рис. 56*) объекту Номенклатурной позиции будет присвоен статус «Проверяется» (*Рис. 57.1*). В журнале появится первая запись о действии по бизнес-процессу Утверждения Номенклатурной позиции (*Рис. 57.2*).

В статусе «Проверяется» на верхней панели инструментов доступны команды (*Рис. 57.3*).

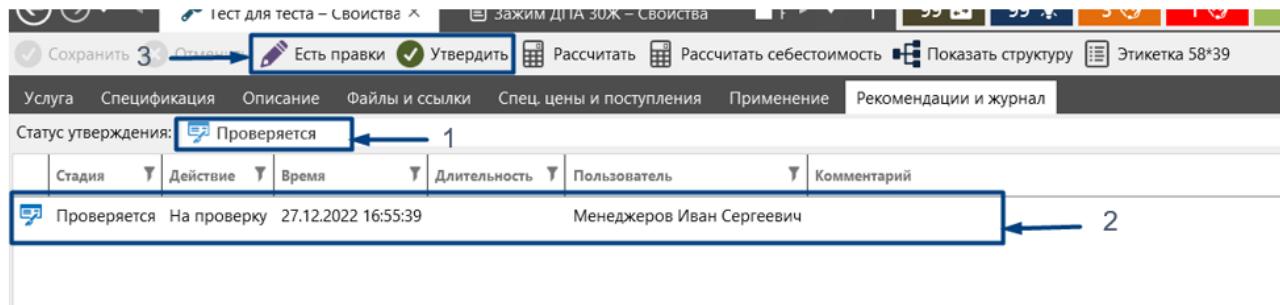


Рис. 57

➤ Если после проверки информации в объекте Номенклатурной позиции **требуется доработка** – выбрать команду «Есть правки» (Рис. 57.3). Появится окно для подтверждения действия (Рис. 58).

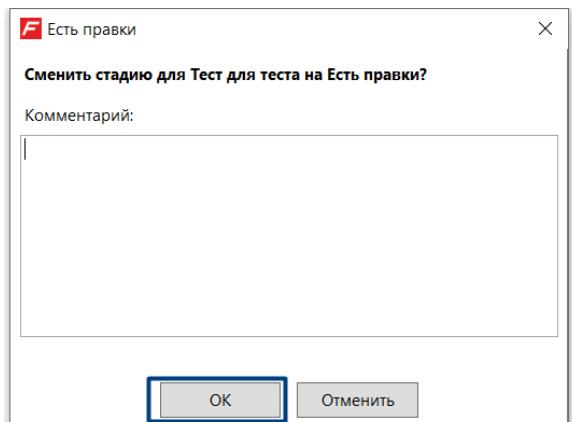


Рис. 58

После активации кнопки «OK» (Рис. 58) объекту Номенклатурной позиции будет присвоен статус «Есть правки» (Рис. 59.1).

В данном статусе доступна команда «На проверку» (Рис. 59.2).

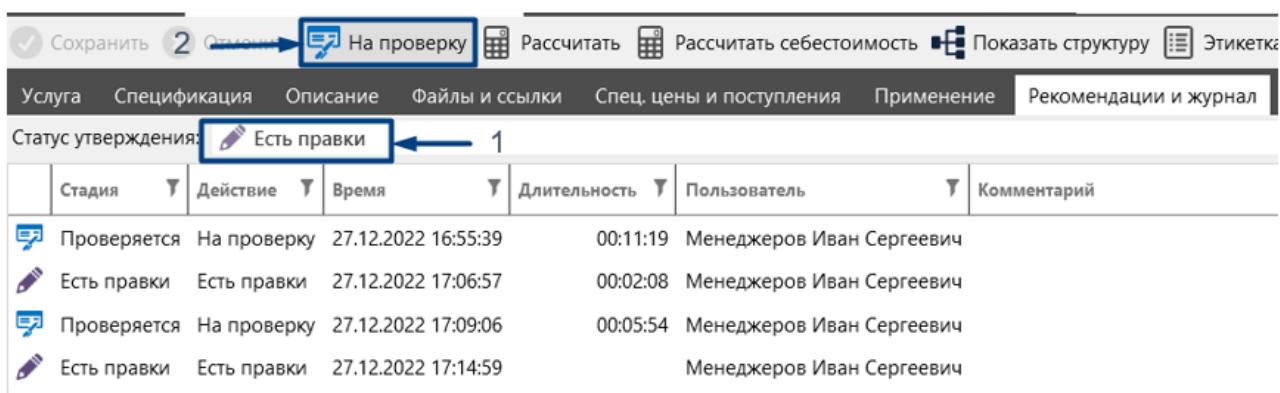


Рис. 59

➤ Для подтверждения объекта Номенклатурной позиции на верхней панели инструментов выбрать команду «Утвердить» (Рис. 57.3). Появится окно для подтверждения действия (Рис. 60).

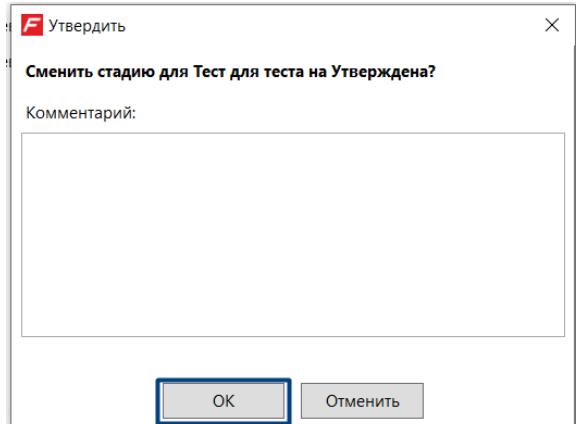


Рис. 60

После активации кнопки «OK» (Рис. 60) объекту Номенклатурной позиции будет присвоен статус «Утверждена» (Рис. 61).

Стадия	Действие	Время	Длительность	Пользователь
Проверяется	На проверку	27.12.2022 16:55:39	00:11:19	Менедж
Есть правки	Есть правки	27.12.2022 17:06:57	00:02:08	Менедж

Рис. 61

Изменить объект Номенклатурной позиции в статусе «Утверждена» можно следующим образом:

- В списке Номенклатурных позиций в окне Компонента «Номенклатура» выбрать одним нажатием левой клавиши мышки нужную Номенклатурную позицию (Рис. 62.1);
- В контекстном меню выбрать команду «Внести изменения» (Рис. 62.2).

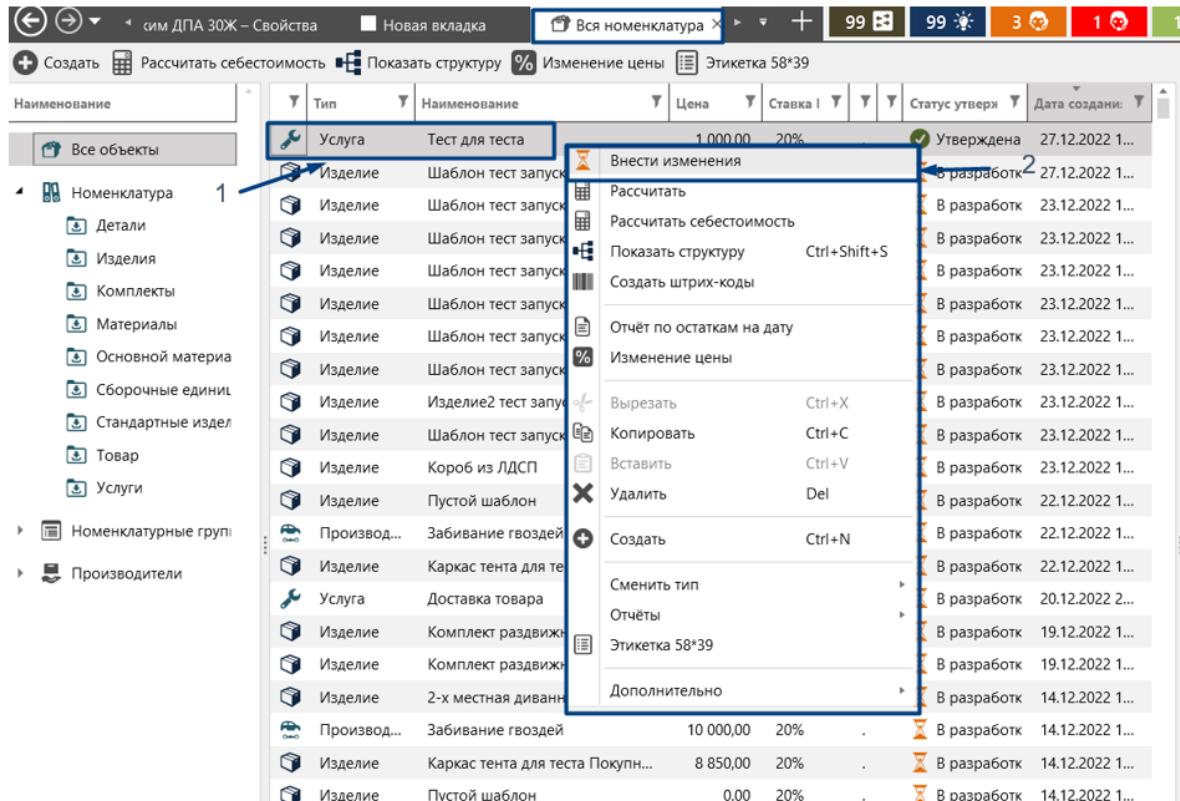


Рис. 62

Появится окно для подтверждения действия (Рис. 63).

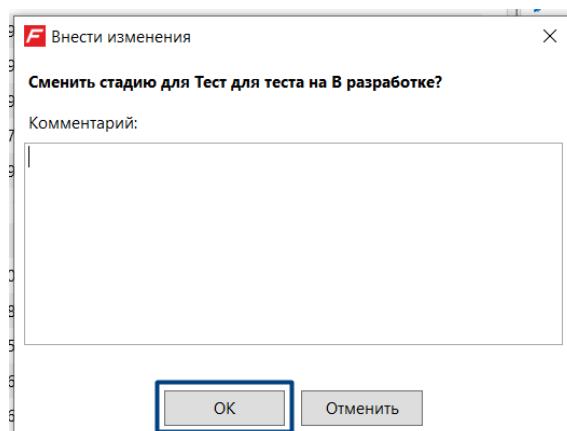


Рис. 63

После активации кнопки «OK» (Рис. 63) объекту Номенклатурной позиции будет присвоен статус «В разработке» (Рис. 64).

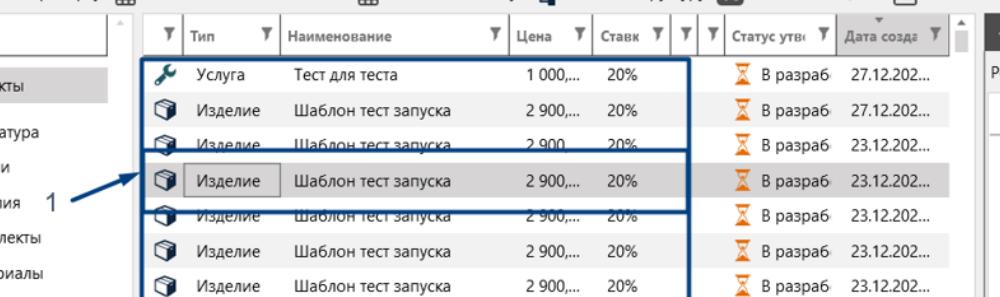
История действий в рамках бизнес-процесса Утверждения Номенклатурной позиции доступны в журнале (Рис. 64).

Услуга	Спецификация	Описание	Файлы и ссылки	Спец. цены и поступления	Применение	Рекомендации и журнал
Статус утверждения: В разработке						
Стадия	Действие	Время	Длительность	Пользователь	Комментарий	
	На проверку	27.12.2022 16:55:39	00:11:19	Менеджеров Иван Сергеевич		
	Есть правки	27.12.2022 17:06:57	00:02:08	Менеджеров Иван Сергеевич		
	На проверку	27.12.2022 17:09:06	00:05:54	Менеджеров Иван Сергеевич		
	Есть правки	27.12.2022 17:14:59	00:06:26	Менеджеров Иван Сергеевич		
	На проверку	27.12.2022 17:21:25	00:04:15	Менеджеров Иван Сергеевич		
	Утвердить	27.12.2022 17:25:41	00:18:23	Менеджеров Иван Сергеевич		
	Внести изменения	27.12.2022 17:44:04		Менеджеров Иван Сергеевич		

Puc. 64

Удалить Номенклатурную позицию можно одним из следующих способов:

- в списке Номенклатурных позиций в окне Компонента «Номенклатура» выбрать одним нажатием левой клавиши мышки нужную Номенклатурную позицию (*Рис. 65.1*);
и
➤ нажать клавишу «Delete» на клавиатуре. Откроется окно для подтверждения действия (*Рис. 65.2*), выбрать кнопку «OK»;



1

2

Наименование	Тип	Наименование	Цена	Ставка	Статус утв.	Дата созда
Услуга	Тест для теста	1 000,...	20%			
Изделие	Шаблон тест запуска	2 900,...	20%			
Изделие	Шаблон тест запуска	2 900,...	20%			
Изделие	Шаблон тест запуска	2 900,...	20%			
Изделие	Шаблон тест запуска	2 900,...	20%			
Изделие	Шаблон тест запуска	2 900,...	20%			
Изделие	Шаблон тест запуска	2 900,...	20%			
Изделие	Изделие2 тест запуска	771,00	20%			
Изделие	Шаблон тест запуска	2 900,...	20%			
Изделие	Короб из ЛДСП	470 1...	20%			
Изделие	Пустой шаблон	0,00	20%			
Произв...	Забивание гвоздей	10 00...	20%			
Изделие	Каркас тента для теста П...	8 850,...	20%			
Услуга	Доставка товара	1 500,...	Без НДС			
Изделие	Комплект раздвижных ф...	6 692,...	20%			
Изделие	Комплект раздвижных ф...	6 692,...	20%			
Изделие	2-х местная диванная се...	1 000,...	20%			
П	П	П	П	П	П	П

Спец. цены и
Рекомендуемая номенклатура

Тип

Рис. 65

или

➤ в контекстном меню выбрать команду «Удалить» (Рис. 66).

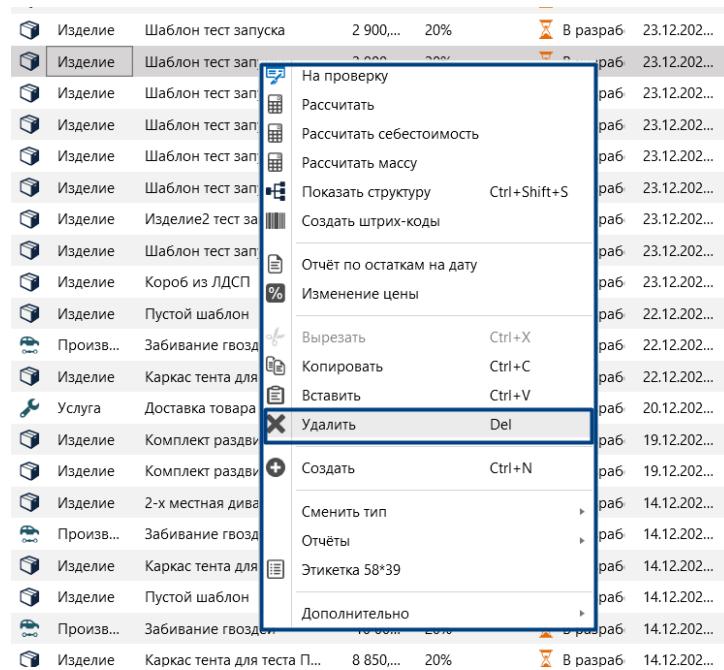


Рис. 66

6. Панель инструментов для работы с Номенклатурной позицией

В окне Компонента «Номенклатура» в верхней части расположена панель инструментов для работы с объектами Номенклатурных позиций (Рис. 67).

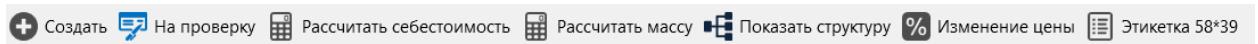


Рис. 67

- «Создать» – команда для создания новой Номенклатурной позиции любого типа.
- «Бизнес-процесс» – команды для бизнес-процесса Утверждения Номенклатурной позиции в зависимости от статуса Номенклатурной позиции (на Рис. 67 команда «На проверку»). Подробнее см. п. 5.
- «Рассчитать себестоимость» – команда для пересчета значения в поле «Себестоимость» по формуле расчета. Формула расчета настраивается индивидуально, зависит от сценариев, определенных при внедрении.
- «Рассчитать массу» – команда для пересчета значения в поле «Масса» исходя из значений в одноименном поле в позициях спецификаций. Масса Номенклатурной позиции равна сумме масс позиций Спецификации.
- «Показать структуру» – команда для отображения спецификации Номенклатурной позиции и ее свойств в виде дерева разделов и позиций спецификации (Рис. 68.1) и их свойств (Рис. 68.1). Объекты позиций спецификации расположены в Компоненте «Спецификации».

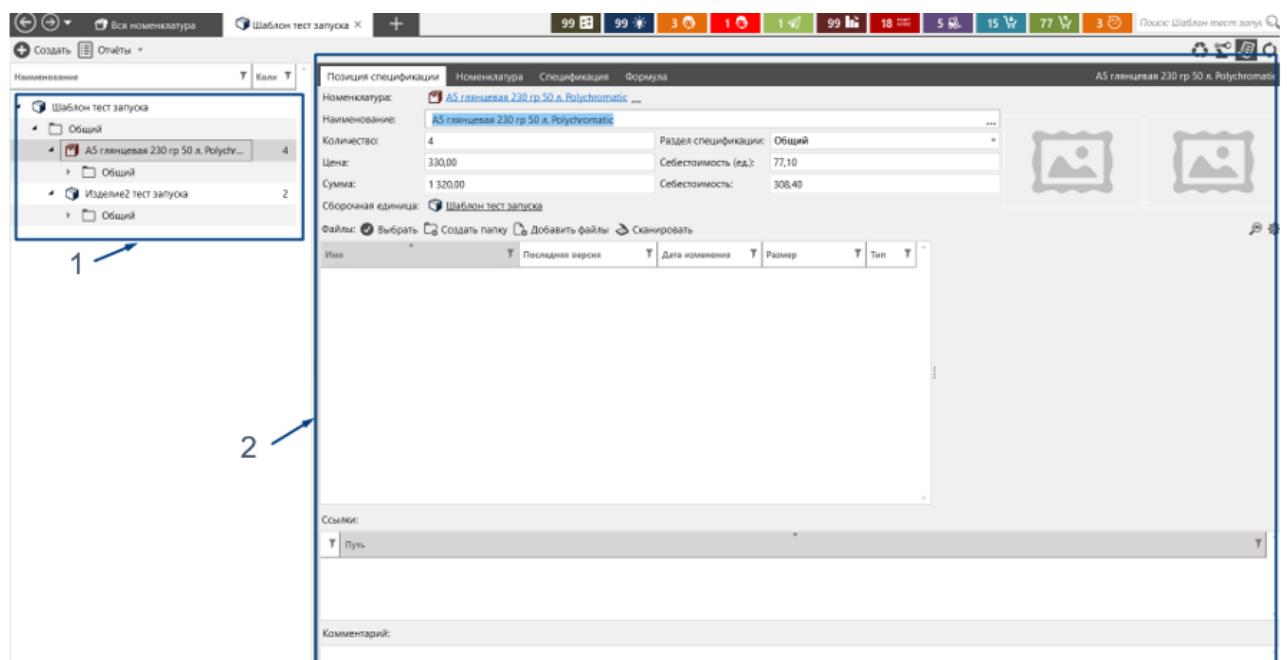


Рис. 68

- «Изменение цены» – команда для изменения цены и себестоимости.

При активации команды появится окно для внесения значений (Рис. 69).

Важно! Заполнить нужно оба поля. Если в одном из полей будет значение «0», цена и себестоимость пересчитываются с учетом введенного значения. Для уменьшения себестоимости можно ввести отрицательное значение (например, «-10,00%»).

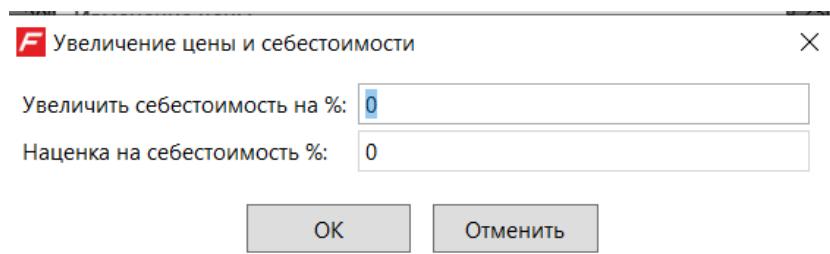


Рис. 69

➤ «Этикетка» – команда для формирования Печатной формы этикетки для Номенклатурной позиции (Рис. 70). Размеры этикетки настраивается индивидуально во время внедрения (отчет на Рис. 70 является примером реализации).

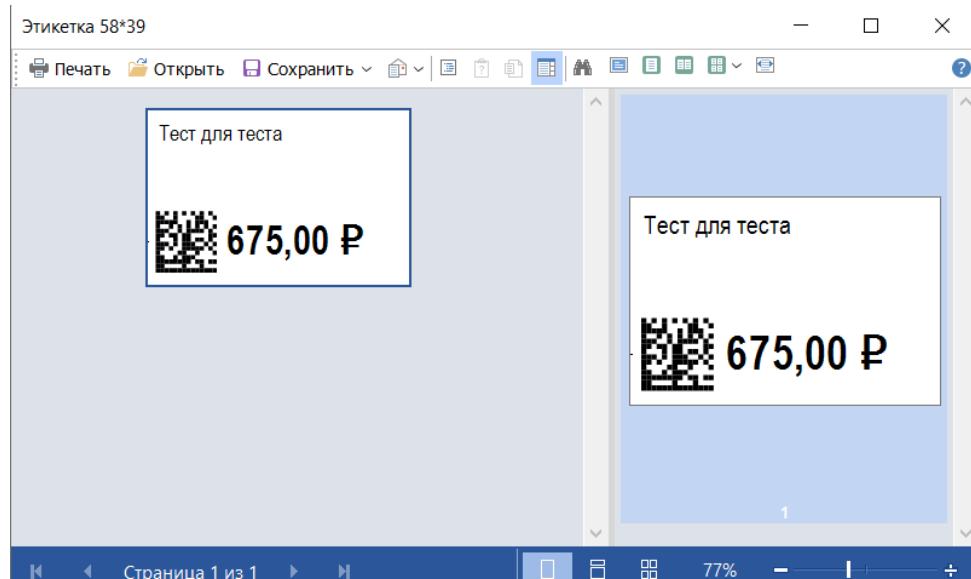


Рис. 70

С Печатной формой можно работать как с обычным файлом, т.е. сохранять, печатать или отправлять по электронной почте.